

## ДВУКОМПОНЕНТЕН ПОЛИУРЕТАН ВЪВ ВОДНА ЕМУСЛИЯ НЕУТРАЛЕН ИЛИ ПИГМЕНТИРАН

### СЪСТАВ

Двуконпонентен, полиуретанов, неутрален или пигментиран продукт във водна емулсия, направен със специални смоли и проектиран да позволява интензивно омрежване и бързо втвърдяване. Продуктът е устойчив на ултравиолетови лъчи, с минимални индикации на пожълтяване, въпреки отсъствието на ронене. Добра устойчивост към атмосферни влияния и разредени химикали.

Наличен също в неутрална пигментирана версия.

Висок вискозитет.

ПРОЗРАЧЕН VOC lim 140 g/l - VOC reale 40 g/l

### РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Реализиран във версия GEL за крайни, пигментирани, матови (Topcoat) слоеве, върху епоксидни цикли и /или епокси – полиуретанови цикли за подържане устойчивостта към светлина и инхибиране роненето на покритията.

Да се нанася с мистрия или валяк (подходящо разреден).

Работна температура от -10°C до +40° C.

### СЕРТИФИКАЦИИ

- Второ защитно покритие от бетон според EN 1504-2, DOP nr 141023 - 2013, удостоверение Factory Production Control Body nr. 0546, удостоверено през 2017, което издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас Vfl-S1 (EN 13501-1).
- Продуктът е способен да инхибира бактериалното разпространение в съответствие с INI 11021.
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии според EN-ISO 16000 и AgBB "Процедура за оценяване на емисии VOC на строителните продукти. Report nr. 161710-003, 28/10/2016.
- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2— 4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) вътре в сградите.
- Устойчивост към петна в съответствие с UNI 10545 e UNI 10792.

### МАРКИРОВКА



EN 1504-2

Покрития за повърхностна защита на бетона

- защита срещу рисковани прониквания (1.3)
- контрол на влажността (2.2)
- физическа устойчивост (5.1)
- увеличаване на съпротивлението (8.2)

### КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

### СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

#### Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE

#### МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

НЕУТРАЛНА версия: 100 части с тегло BASE с 30 части с тегло Reagente XW.  
 ЦВЕТНА версия (p10): 100 части с тегло BASE с 27 части с тегло Reagente. XW.  
 ЦВЕТНА версия (p20): 100 части с тегло BASE с 24 части с тегло Reagente. XW.  
 ЦВЕТНА версия (p30): 100 части с тегло BASE с 22 части с тегло Reagente XW.

Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.

При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.

13 IST 21

Съотношение на катализи (\*)



СПЕЦИФИЧНИ  
ТЕХНИКИ

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА  
АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	<p>В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.</p> <p>Наблюдавайте внимателно частичното използване на опаковката "Parte B-reagente" и нейното следващо затваряне и повторно отваряне за употреба. За да се запази съдържанието е необходимо, след като опаковката е затворена, да се приложи определен натиск, за да се освободи най-голямо количество въздух; препоръчва се да обърнете съдържанието надолу за 3/5 минути: това насърчава образуването на продуктово фолио близо до ръба на капака, което чрез влажност ще запечата съдържанието отново, осигурявайки по-дълъг живот на вътрешния продукт.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,10 - 1,20 g/cm <sup>3</sup> на 20 ± 2 °C	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	66 - 72 % съгласно вътрешните процедури test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Точка на възпламенимост (**)	Не възпламеним (21 - 23 Pa.s).	ASTM D 93
Вискозитет при 25±2°C (**)	Тиксотропен.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	<p>Продуктът се разрежда с чиста, хладка вода и не издържа на променлив процент, в зависимост от вида на основата, от 10-30%.</p> <p>В ситуации при високи температури, продължете със смесването на Base и Reagente, и незабавно разреждете с вода поне до 30%.</p> <p>Ако след 15/20 минути, продуктът повиши вискозитета, последващото смесване помага да се намали</p>	13 IST 21
Продължителност на сместа(*)	Pot-life максимум: 1 часа на 20 ± 2°C и при 65 ± 10% HR.	13 IST 22 EN 9514
Изушаване и втвърдяване (*)	На допир 5 - 8 ч. на около 20 ± 2°C и при около 50 ± 10% HR. Втвърдяване на филм 3-5 дни при стайна температура. Склонност към потъмняване при ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 65%), и с висока дебелина.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието(**)	След 12 часа, в зависимост от температурата, не повече от 20 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично за слой) 0,080 - 0,130 kg/m <sup>2</sup> , с препоръчителна дебелина 50 - 65 µm.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Матова цветна версия.	/
Брой слоеве	един или два слоя, според дебелината и устойчивостта -механични изисквания.	/
Инструменти за измиване	1° измиване с вода и 2° измиване със спирт или разреждител.	/
Съхранение в магазин	<p>Компонентът А (Base): Съхранявайте на сухо място, в проветриви помещения, за период не по-дълъг от 12 месеца;</p> <p>Компонентът В (Reagente): съхранявайте на сухо място, в проветриви помещения, за период не по-дълъг от 6 месеца;</p> <p>Преди смесването, се уверете че продуктът е бил фугиран в защитена среда и при температура по-ниска от 20°C.</p> <p>Не излагайте опаковките директно на слънце.</p>	/

(\* Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ  
ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 3,0
Абразия (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 68 mg
Повърхностна твърдост Shore UNI EN ISO 866	> 98 A
Продължително счупване	3 ± 1%



**Повърхностни  
подготовки**

Почистете перфектно повърхността, която трябва да е здрава, отлежала, суха и достатъчно грапава, за да позволи ефективно и трайно прилепване на покритието (специално внимание трябва да се обърне на шлайфането на подлежащите бои). Остатъчната влажност може да повлияе за образуване на мехурчета или локално повдигане.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.

Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

**Приложения**

Четка, валик, напръскване, машина за боядисване при температура не по-висока от 10°C, бъдете внимателни с приложенията в среди с U.R. по-големи от 65% (поява на мехурчета и лепкавост).

**Опаковки и бои**

Наличен в НЕУТРАЛНА версия в следните опаковки:

Base kg. 0,660 + Reag. kg. 0,200 = totale kg. 0,860 B+R  
Base kg. 2,500 + Reag. kg. 0,750 = totale kg. 3,250 B+R  
Base kg. 6,600 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 8,600 B+R

Наличен в ЦВЕТНА версия (p10) в следните опаковки:

Base kg. 0,750 + Reag. kg. 0,200 = totale kg. 0,950 B+R  
Base kg. 2,830 + Reag. kg. 0,750 = totale kg. 3,580 B+R  
Base kg. 7,500 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 9,500 B+R

Наличен в ЦВЕТНА версия (p20) в следните опаковки:

Base kg. 0,830 + Reag. kg. 0,200 = totale kg. 1,030 B+R  
Base kg. 3,150 + Reag. kg. 0,750 = totale kg. 3,900 B+R  
Base kg. 8,300 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 10,300 B+R

Наличен в ЦВЕТНА версия (p30) в следните опаковки:

Base kg. 0,930 + Reag. kg. 0,200 = totale kg. 1,130 B+R  
Base kg. 3,480 + Reag. kg. 0,750 = totale kg. 4,230 B+R  
Base kg. 9,300 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 11,300 B+R

ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

**Предупреждения**

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съствяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н., поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

**Правила за спазване**

Стриктно спазване на общите хигиенни правила, предвидени за употреба на гореспоменатите смоли. За повече информация, вижте упътването.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

