

Mini S

Двухкомпонентна, високоякостна, финозърнеста
декоративна формула | PAVAFLOOR LINE |

Състав

Двухкомпонентна формула на водна основа с технология "техноцикличен ресурс" на базата на нанополимери и алохромни минерали с висока устойчивост на надраскване.

Суровините за оценка на жизнения цикъл (LCA) се доставят от сертифицирани национални и/или европейски доставчици и не съдържат формалдеhid, свободен бисфенол, алкилполифеноли и нонилфеноли, а са произведени от регенерирани и рециклирани материали.

Продуктът е разработен с особено внимание към аспектите на екологичната устойчивост и кръговата икономика.

ЛОС lim 140 g/l - реално ЛОС < 25 g/l (без вода).

Области на приложение

Идеално решение за създаване на непрекъснати подови и стенни покрития с ниска дебелина и висока устойчивост. Характеризира се с много модерен финозърнест вид на шпакловка с минималистичен естетически ефект благодарение на едва забележими нюанси. С подходящото покритие, в комбинация със светли цветове, може да се постигне и ефект на воалиране.

Високата му устойчивост и дълготрайност го правят подходящ за настилки на частни стаи и обществени помещения като хотели, магазини, ресторанти, изложбени зали, офиси, дори и с голям пешеходен трафик. Той е ценен и като декоративно покритие за бани, мебели и дизайнерски елементи. Също така дава възможност за възстановяване на съществуващи повърхности, като например стари плочки, след подходяща подготовка.

Маркировка

EN 13813

Подови настилки - Замазки и материали за замазки - Свойства и изисквания

- износоустойчивост (AR0,5)
- якост на натиск (C50)
- якост на огъване (F20)
- якост на сцепление (B2,0)
- устойчивост на удар (IR10)
- излъчване на корозивни вещества (SR)

Формулата е оцветена със специфична система за оцветяване Pava.

Сертификати

- Защитно покритие за бетон съгласно EN 1504-2, DoP № 161222-2019, сертификат на Органа за фабричен производствен контрол № 0546, сертификат 2017, издаващ маркировка CE.

- Съответства на клас по реакция на огън Bfl-S1 (EN 13501-1) - линия Pavafloor.

- Сертифицирана от EPA (Агенция за опазване на околната среда) за много ниски емисии, съгласно EN-ISO 16000 и AgBB "Процедура за оценка на емисиите на ЛОС от строителни продукти.

- Съответствие с изискванията на LEED за материали с ниски емисии, EQ Credit 4.1-4.2-4.3 намаляване на емисиите на замърсители (ЛОС) във вътрешността на сградите.

Качество

Продуктът се подлага на внимателни и постоянни тестове в нашите лаборатории. Използваните суровини се подбират и контролират стриктно.

Технически спецификации	Резултати	Метод
Съотношение на катализа	НЕУТРАЛНА версия: комбинирайте 850 тегловни части от част А със 100 тегловни части от част Б. Към тази смес добавете 50 тегловни части от оцветителя. Всички формулировки на Pava трябва да се смесят добре, преди да се пристъпи към различните етапи на нанасяне. Ръчното смесване не е разрешено; неправилното смесване ще доведе до непълно втвърдяване на покритието. Предварително смесете компонент А с витло/блендер, след което добавете втория компонент В и разбърквайте в продължение на минимум 3 минути, докато сместа стане хомогенна по плътност и цвят. Комбинирайте различните компоненти, като внимавате да ги разбърквате добре чрез разбъркване на ниска скорост, за да се получи хомогенна цветна смес. Особено внимание трябва да се обърне на смесването на цялата смес в рамките на отделните компоненти; с помощта на шпатула/нож изгребете продукта от стените/дъното на буркана, за да се запазят съотношенията на катализа. За оцветената версия се препоръчва да се използват пълните пакети. Ако е необходимо да разделите опаковките, внимавайте да разбърквате добре всички цветни компоненти, за да се разпръснат пигментите равномерно. След това, с помощта на прецизна везна, разделете компонентите, като стриктно внимавате да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи, за да не се стигне до лоши резултати.	13 IST 21
Специфично тегло	A 1,98 - 2,10 g/cm³ (*) B 1,11 - 1,18 g/cm³ (*) 1,99± 0,06 g/cm³ при 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Високо съдържание на твърди вещества	90± 2 %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25 ± 2°C	A 32472 - 48709 mPa s (*) B 1046 - 1568 mPa s (*) 19500 ± 3900 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане	Разрежда се с чиста вода до 4 % за приложения върху хоризонтални повърхности. Готов за употреба за вертикални приложения (проведете предварителни тестове). Или, ако е необходимо, добавете състител 74XX.	13 IST 21
Продължителност на смесване	Срок на годност 30 - 45 мин. при + 20± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Сушене и втвърдяване	Сушене на допир след максимум 14 часа при 20 ± 2°C, втвърдяване 6-7 дни при 20°C и 12-14 дни при 10°C.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Покритие	След 12/18 часа в зависимост от температурите и получените дебелини. Съвместимост и възможност за преобядисване, консултирайте се с техническия отдел.	ASTM D 1640
Консумация и добив	Разходът на материал може да се определи на 0,450 - 0,600 kg/m ² за едно приложение в зависимост от състоянието на основата и желаните декоративен ефект. Препоръчват се два слоя.	13 IST 03
Външен вид на слоя	Непрозрачен.	-

Измиване на инструменти	Инструментите могат лесно да се почистват с хладка вода и/или разтворител преди втвърдяване.	-
Складиране в склада	12 месеца от датата на производство (номер на партидата върху етикета с AAMMG), в оригиналната запечатана опаковка, на сухо и проветриво място при температура не по-ниска от +10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце. Предпазвайте от замръзване.	-

Системата не е самоносеща съгласно UNI10966, а е обусловена от основата; образците, направени не с фолио, а с г л а с н о UNI EN 13892-2.
Резултати след 7 дни при 25 ± 2°C.

Якост на натиск (MPa) UNI 13892/2	> 60
Cls Адхезия (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Разкъсване на удължението (%)	< 1,0

(*) Техническа спецификация в сертификата за анализ

Подготовка на повърхността	Подгответе правилно субстрата чрез механично или ръчно абразивно, шлифовъчно или дробоструйно почистване. Отстранете всички разхлабени части, като възстановите липсващите обеми с подходящо запълнени смеси от смоли. Опрашете добре повърхността и нанесете специфичен промотор на адхезията в зависимост от естеството на основата. Всички несъвършенства или неравности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез механична подготовка и/или изравняване на основата преди нанасянето на следващите продукти. Следите от масло, грес, боя, ефлоресценция и т.н. трябва винаги да се отстраняват предварително и внимателно, както и креда или отстраняващите се части. При наличие на процеси на напукване и/или напукване на основата внимателно се проверява естеството на тези явления, като се преценява дали те се дължат на пластично свиване или на явления на структурно напрежение, засягащи самата основа. В случай на статични и динамични явления се консултирайте с нашия технически офис, за да се намесите по подходящ начин. Продуктът не може да носи никаква отговорност, в случай че такива процеси на напукване засегнат самия продукт, тъй като и според UNI EN 10966 тези системи не са самоносещи. Преди да се пристъпи към прилагане на продуктите на Pava, е задължителна предварителната обработка на всички критични точки (всякакви пукнатини в основата, ъгли, ръбове, вертикални ламели, дилатационни и/или конструктивни фуги, канали, улуци, решетки, корнизи, корнизи за стрехи, отводнителни улеи и водосточни тръби, стъпала и прагове, покривни прозорци, растителни тръби и проходни тела).
----------------------------	--

Условия за прилагане	Препоръчваме продуктът да се нанася при температури $\geq 10^{\circ}\text{C}$ и $\leq 35^{\circ}\text{C}$ и относителна влажност $\leq 70\%$. Прилагането при различни условия на околната среда може да доведе до естетически и/или технически дефекти от различен вид и непостигане на характеристиките и експлоатационните качества на продукта. Консултирайте се с Техническия отдел в случай на специални ситуации.
----------------------	--

Приложение	С гладка американска шпатула от неръждаема стомана със заоблени ъгли, в зависимост от желаните естетически резултати. Препоръчително е продуктът да се нанася на 2 преминавания с минимум 12 часа време за съхнене при подходящи условия на околната среда. Приблизителният среден разход на продукта е приблизително 0,500 kg/m² на слой. След втвърдяване, след шлайфане с шкурка със зърнометрия 120 или 220 и след внимателно отстраняване на праха се препоръчва повърхността да се защити с финално покритие от полиуретан на водна основа Idropol 80 или 98. Директното нанасяне на продукти на основата на разтворители или с високо съдържание на твърди вещества може леко да тонира цвета. Извършете превантивни тестове, преди да пристъпите към това решение.
------------	--

Цветове и опаковки	Предлага се в неутрален вариант в следните опаковки с отделни оцветяващи пасти: Част А кг. 8,500 + Част Б кг. 1,000 = общо кг. 9,500 Част А кг. 17,000+ Част Б кг. 2,000= общо кг. 19,000
--------------------	--

Продуктът може да се пигментира с оцветяващи пасти на водна основа за част А - моля, консултирайте се с нашия технически отдел. ΔE Cielab <5,0 не е задължителен.

Багрилният тонер може да не гарантира точното възпроизвеждане на цвета от цветовата таблица поради специфичните методи на нанасяне и условията на околната среда на строителната площадка. Винаги се препоръчва предварително изработване на тестови образци. Процентът на пигмента може да варира от 5% до 10% в зависимост от желаните цветови нюанси.

Предупреждения Не препоръчваме употребата на продукти, които при отваряне на опаковката трябва да показват признаци на нестабилност и/или разграждане, включително сгъстяване, кристализация, желатинизация, утаяване, флотация и т.н., дължащи се на неправилно съхранение на материала (температура/влажност) както по време на транспортиране, така и при окончателното съхранение или накрая за употреба след изтичане на срока на годност

Силно препоръчително е, преди да използвате продуктите на Pava, да посетите курс за апликатори. Всеки, който използва тези продукти, без да е лицензиран за това, го прави на свой риск и без отговорността на производителя.

Технически бележки

При влажни основи или при насрещна влага ≥ 4% (измерена с калциев карбид), образуване на мехури, Възможно е образуване на мехури или отделяне на нанесените слоеве.

В тези случаи е възможно проблемът да бъде овладян чрез предварително нанасяне на Trico Bar с функция за спиране на парата. Такъв продукт трябва да се нанася в 2 слоя при общ разход от поне 1,5 кг/кв.м. Консултирайте се с техническия лист на продукта и с Техническия офис за подходящи указания.

Стандарт UNI 11835

Стандартът UNI 11835, който е в сила от 2021 г., определя и сертифицира фигурата на апликаторите и търговските техники на системи от смоли за хоризонтални и вертикални вътрешни и външни повърхности, като очертава техните основни изисквания, набора от знания, умения, самостоятелност и отговорности, които в рамките на веригата за доставки в строителството трябва да отличават и характеризират тези професионални фигури в отношенията им с публични и частни клиенти, компании, проектантите и спецификаторите.

Стандартът UNI 11835 включва знанията, въведени с новото издание на стандарта UNI 10966, и по-точно профилира операторите в сектора, като подчертава типичните му характеристики. Освен това стандартът очертава операторите на системи от смоли, като ги разделя на четири професионални фигури (специалист по монтаж на системи от смоли, майстор по монтаж на системи от смоли, майстор по монтаж на декоративни системи от смоли и техник по продажбите). За всяка професионална фигура са описани съответните задачи, както и знанията и уменията, необходими за изпълнението им.

Следователно областта на смолистите покрития изисква, както е описано по-горе, компетентност и професионализъм. Те могат да бъдат сертифицирани в съответствие с UNI CEI EN ISO/IEC 17024 чрез патент, получен чрез изпит (писмен, практически и устен), положен при сертифициран орган от трета страна, както е определено в UNI 11835.

Силно препоръчително е да се включите в професионализиращи дейности, за да придобиете лиценз за професионална квалификация, така че да притежавате компетенциите и уменията, изброени в проспектите на гореспоменатия стандарт UNI 11835, които могат да бъдат свързани с ниво 4 съгласно класификацията QNQ (Препоръка 2017/C189/03, приложение II). Следователно производителят не може да носи никаква отговорност, в случай че операторът не притежава лиценз за квалификация и произтичащите от него валидирани умения, в случай на неправилна употреба или недостатъци в извършените работи, тъй като продуктите трябва да са предназначени за строго професионална употреба.

Продукт за професионална употреба

Да се съхранява на място, недостъпно за деца. По време на употреба и сушене проветрявайте добре помещенията. Не яжте, не пийте и не пушете по време на употреба. Носете защитни ръкавици и очила по време на употреба и използвайте обичайните предпазни мерки за работа с химикали. В случай на контакт с очите или кожата незабавно измийте обилно с вода и потърсете лекарска помощ. В случай на поглъщане незабавно се свържете с център за борба с отравянията или с лекар. Проветрете помещенията, преди да останете в тях.

Установено е, че горепосочените продукти имат слабо въздействие върху околната среда и дават възможност за намаляване на замърсяването с разтворители, като същевременно подобряват качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчваме стриктно спазване на хигиенните разпоредби, които се използват при работа със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 и 61/1989).

За информация относно безопасността прочетете информационния лист.

QR-CODE

На етикета на всеки продукт е посочен съответният QR-CODE за преглед и изтегляне на информационния лист. В случай на неуспешно изтегляне, моля, свържете се с Техническия отдел.

Информацията, съдържаща се в листа с технически данни, е най-актуалната информация, с която разполагаме и в която си запазваме правото да правим необходимите промени; въпреки това тази информация трябва да се счита за нямаща обвързваща сила и не доказва никакви правни договорни отношения или задължения, свързани с договора за покупка. Тъй като употребата на продукта се извършва и извън нашия контрол, отговорността за неправилна употреба на продукта се носи изключително от потребителя и следователно не означава поемане на каквито и да било наши гаранции и отговорности за крайния резултат от работата. Всяко изявление за гаранция с цел ефективност изисква изрично и конкретно писмено потвърждение от страна на Pava Resine Srl. Те също така не освобождават клиента от изключителното задължение и отговорност за проверка на пригодността на нашите продукти за предвидената им употреба и цели; освен това клиентът е длъжен да провери дали стойностите, посочени в информационния лист, са валидни и за интересувашата го партия продукт и не са заменени и/или заменени от по-късни издания. Този лист с данни отменя и заменя предишните. За останалата част, моля, вижте нашите Общи условия за доставка, в частност и по отношение на отговорността за евентуални дефекти. Нашите Общи условия за доставка са достъпни на нашия уебсайт на адрес www.pavaresine.com.

Информационен лист № 921

Издание

№ 4 от

08.01.2024 г.

5 от 5