

СЪСТАВ

Двуконпонентен, модифициран, епоксиден, пигментиран състав за производството на саморазширяващи се, синтетични системи и подходящ също за нанасяне с валик.

VOC lim. 100 g/l - VOC reale < 35 g/l.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Лесна за поддържане непрекъсната настилка с добра устойчивост за транзит на гумирани транспортни средства със средни товари, пигментирани и в гланцов вариант.

Работен обхват от -10°C. до + 40° C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1), Report nr. 0002846, 03/10/2012.
- Продуктът е способен да инхибира бактериалната пролиферация, съгласно ISO 22196:2011, Report nr.16-7744/A.
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO16000 и AgBB "Процедура за оценяването на емисии VOC строителните продукти".
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.

МАРКИРОВКА



EN 1504-2

Второ защитно покритие на бетона, според EN 1504-2, DOP nr 150127-2014, сертификация Factory Production Control Body nr. 0546, сертифицирано през 2017, който издава маркировката CE.

Coating for Ingress Protection, Moisture Control, Physical Resistance and Chemical Resistance (1.3 C – 2.2 C – 5.1C – 6.1 C)



EN 13813

Подове - Замазки и материали за замазване - Свойства и изисквания

- устойчивост при износване (AR0,5)
- устойчивост при компресия (C50)
- устойчивост при огъване (F20)
- сила на сцепление (B2,0)
- устойчивост при сблъсък (IR10)
- емисии на корозивни вещества (SR)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИ**

Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE

**МЕТОД ЗА
АНАЛИЗ**

ЦВЕТНА версия (стандартни бои): 100 части с тегло BASE с 15 части с тегло Reagente.
 Добавете кварцови агрегати в подходяща гранулометрична крива, ако е необходимо.
 Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.

При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.

За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.

13 IST 21

Съотношение
на катализи (*)



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Специфично тегло (**)	1,45 - 1,75 g/cm ³ на 20 ± 2°C, според цвета.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (± 1) % съгласно вътрешните процедури test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	2500 - 4500 mPa s на 25 ±2°C	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	готов за употреба.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	pot-life 20 - 25 минути на 20 ±2°C. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир максимум след 5 часа на 20 ± 2°C. . Втвърдяване на филм: 2 - 3 дни, според температурата. Склонност към потъмняване при ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично) 0,800 - 1,200 kg/m ² - маса - при изграждането на многослойни системи.	13 IST 03
Филмов външен вид	гланциран, със склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагането на U.V. лъчи, износването и стареенето.	/
Брой слоеве	един.	/
Инструменти за измиване	с нитро разреждател.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, при температура не по - ниска от + 15°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892 - 2 (altospessore). (**) Valori Tipici.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2 (висока дебелина)

Адхезия CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Shore D (4 gg catalisi a 25°C) UNI EN ISO 866	87
Повърхностна твърдост UNI EN ISO 866	> 97 A
Коеф. на термично разширение(cm/cm°C)	2,5 E-5
Абразия 1Kg 1000g ASTM4060 EN ISO 5470/1	< 70 mg
Реакция при огън EN 13501-1	B _f -s1
Продължително счупване (%)	< 1,0

Повърхностни подготовки

Механична или ръчна абразия.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагаването на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящият начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.



Повърхностни подготовки	Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).
Приложения	Стоманена мистрия при температури не по - ниски от + 18°C. Съставът може да се счита за самореактивен; едно неправилно смесване на 2 компонента (лоша хомогенизация) може да допринесе за неоптимална производителност. Тъй като производения филм е почти непроницаем, при наличие на влага може да се образуват мехурчета или отлепвания.
Опаковки и бои	Наличен в ЦВЕТНА версия (стандартни бои) в следните опаковки: Base kg. 20,000 + Reag. kg. 3,000 = общо kg. 23,000 B+R Налични бои в цветовата диаграма PAVA. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.
Предупреждения	Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съгъстване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.
Предупреждения	Продуктът е за професионална употреба. Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск. Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.
Правила за спазване	Стриктно спазване на хигиенните правила, свързани с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация прегледайте нашето упътване.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

