

СЪСТАВ

POLIUREA PAVA CF е двукомпонентен продукт на базата на полиуретанови смоли, без разтворители, нанася се чрез пръскане. Двата компонента са силно реактивни, смесват се заедно и се прилагат чрез спрей с високо налягане, така че да се получи еластична мембрана, която катализира за около 60 секунди при стайна температура.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Покритие с дебел филм върху циментови повърхности, стоманени конструкции, резервоари за течни и твърди съдържания, дори химически агресивни (консултирайте се предварително с нашия технически офис); дискретна устойчивост на UV лъчи. Основните характеристики на покритието POLIUREA PAVA CF са устойчивостта на много агресивни химикали, и по-специално на разредени (органични и неорганични) киселини, алкални разтвори, масла и различни водни разтвори. POLIUREA PAVA CF може да се прилага при температури, достигащи до +50 °C и притежава отлични характеристики на crack bridging. Издържа на непрекъснато напрежение при температури от -40 до + 50 ° C в случай на течности и до + 120 на въздух.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

	Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Съотношение на катализи (*)	100 части с тегло Base с 100 части с тегло Reagente. Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието. За повече информация вижте оперативните инструкции.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,10 - 1,20 gr/cm ³ на 20 ± 2 °C, според цвета.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (±2) %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	1000 - 2000 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	С подходящ разреждател, само ако е необходимо и според нанасянето.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	pot-life 50 - 70 секунди на 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Изушаване и втвърдяване (*)	на допир след 5-10 минути на 20 ± 2°C при 50 ± 10 % U.R.. втвърдяване на два слоя: от 2 до 4 дни, според околните условия. Склонност към потъмняване при ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично) за всеки слой 2,500 - 3,000 kg/m ² .	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	гланц, лъскав; склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагането на U.V. лъчи, износването и стареенето.	/
Брой слоеве	един или повече слоеве, според дебелината на изисквания филм.	/
Инструменти за измиване	с подходящ разтворител.	/
Съхранение в магазин	6 месеца в добре затворена оригинална опаковка със стайна температура, не по - ниска от + 15°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici



ТЕХНИЧЕСКИ
ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI EN 13892-2.

Адхезия CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 3,0
Абразия (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 80 mg
Устойчивост на Флексотракция (MPa) UNI 13892/2	> 15
Продължително счупване (%)	> 70

Повърхностни
подготовки

Пясъкоструене, механична или ръчна абразия; върху железни повърхности извършете пясъкоструене Sa2 ½ и нанесете подходящ промоутър на адхезия.

Проверявайте съдържанието във вътрешността на контейнерите. При несъвместимост се консултирайте с нашия технически офис.

Покриваната повърхност трябва да е суха, без несъгласувани части, прах, мръсотия, мазнини, масла и всякакви други материали, които биха могли да повлияят на адхезията и към основата.

Температурата на основата трябва да бъде поне 3°C над точката на оросяване.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди прилагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Като при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тръби, валак и машина за боядисване при темп. не по - ниски от + 10°C. Тъй като производеният филм е почти непрониклив, при наличие на влага могат да се появяват мехурчета или отлепвания. Преди да продължите с нанасянето, двата компонента трябва да бъдат предварително загрети с нагревателни ленти при температура около 25 - 30 ° C. Освен това компонентът А трябва да се смеси добре преди употреба. Препоръчваме използването на механичен въздушен миксер, приложен директно върху тялото.

Нанасянето на POLIUREA PAVA CF трябва да се извършва със специално устройство за горещо пръскане bitmixer (за повече информация относно устройството се обърнете към техническата служба за оборудването). Материалът не може да се нанася директно върху повърхности, които са мокри и / или без пароизолация и са обект на влага. В такива ситуации създайте парна бариера, като използвате TRICO BAR със скорост 3,0 kg/mq. В този случай се свържете с нашия технически офис. POLIUREA PAVA CF не изисква защитно покритие: възможна е хроматична промяна на мембраната, която във всеки случай не променя нейните химични, физични и механични характеристики. За оптимална производителност на системата е препоръчително да се поддържа разстояние от около един метър между пистолета за пръскане и опората.

Препоръчва се използването на дюза за вентилатор, за да се осигури по-голяма еднородност на нанесеното покритие. Метални контейнери, в цветовете, според цветовата таблица PAVA. DE Cielab <5,0 не е обвързващо.

Приложения

Опаковки и бои

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съгъстване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.



Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

