

СЪСТАВ	Двуконпонентен, епоксиден състав, набавен със специални проводими пълнители.
РАБОТЕН ДИАПАЗОН	Проводим промоутър на адхезия за последващи покрития с антистатични цикли.
КАЧЕСТВО	Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Съотношение на катализи (*)	<p>Съединете 100 части Base PRIMER COND с 23 части Reagente U.</p> <p>Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът A (Base) и после добавете вторият елемент B (Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,2 - 1,3 gr/cm ³ на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	80 (± 2) % съгласно вътрешните условия на test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	2000 - 4000 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	C 5 - 15 % специфичен разрежител Pava ESE или етилов алкохол.	13 IST 21
Продължителност на сместта (*)	Живот 60 - 80 минути на + 20 ± 2°C и при 50 ± 10% U.R.. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след максимум 14 h на 20 ± 2°C и при 50 ± 10% U.R., втвърдяване след 4 - 6 дни, според условията на околната среда.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	След 20 - 24 часа, според стайната температура; до и не повече от 48 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	Kg. 0,200 - 0,250/m ² за слой (теоритично), препоръчителна дебелина 160 - 190 µm.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Матово черно.	/
Брой слоеве	Един.	/
Инструменти за измиване	С нитро разрежител.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка, при проветрявана и суха околна среда със стайна температура. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(* Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici



ТЕХНИЧЕСКИ
ДАННИСлед 7 дни на $25 \pm 2^\circ\text{C}$

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI EN 13892-2.

Адхезия CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Електропроводимост (M Ohm) CEI 64-4	0,01 - 0,7

Повърхностни
подготовки

Пясъкоструене, механична или ръчна абразия.

Всякакви несвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към прилагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

четка, валик или машина за боядисване при температури не по-ниски от $+ 5^\circ\text{C}$. Тъй като произведеният филм е водоустойчив, могат да варират в присъствието на влага, мехурчета или отлепвания.

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:

Base kg. 12,970 + Reag. kg. 3,030 = общо kg. 10,000 B+R.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

