

СЪСТАВ

Двуконпонентен, епокси-модифициран състав с висока адхезивна способност.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Tile Bond 09 се използва за лепене на керамични плочки и плочки, където се изисква химическа, термична и механична устойчивост на покритите повърхности.

Подходящи за промишлени кухни, захарни рафинерии, лаборатории, пивоварни, пречиствателни станции, кланици, складове, винарни, плувни басейни, предприятия в хранително - вкусовата промишленост, производството на напитки, хартия, кожа, химическа и текстилна промишленост, помещения за товари и мандри; за последните, където средата е особено агресивна, се предлагат и подходящи състави (консултирайте се с нашия технически офис) и т.н.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	100 части Компонент А с 70 части Компонент В.	13 IST 21
	Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.	
	При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.	
	Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и после добавете вторият елемент В(Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.	
	За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите.	
	С помощта на прецизен баланс, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.	
Специфично тегло (**)	1,5 - 1,6 g/cm ³ на 20 ± 2°C при смесването.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (± 1)%.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	Тиксотропен.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Готов за употреба.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Живот 35 - 50 мин. на 20 ± 2°C. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след максимум 10 часа на 20 ± 2°C, втвърдяване от 4-6 дни на 20°C и 12-14 дни на 10°C.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	Евентуално след 24/48 часа, според температурата и получените дебелини. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	Във връзка с основата; около 0,400-1,000 Kg/m ² .	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Суров, сивкав материал.	/
Инструменти за измиване	Инструментите могат лесно да се почистват с разтворител, преди Tile Bond 09 да се втвърди.	/



СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИСъхранение в
магазин

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА
АНАЛИЗ

6 месеца в добре затворена оригинална опаковка, при температури не под + 10 °C.
Не излагайте опаковките директно на слънце.

/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ
ДАНИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени
са измерители не като филм ами според UNI EN 13892-2.

Еластичен модул (МПа)	8000
Продължително счупване (%)	< 1,0

Повърхностни
подготовки

Основата, върху която ще се полагат материалите, трябва да бъде достатъчно стабилна и да не е склонна към деформация; също така трябва да е суха, без прах и чиста.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продължителят, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към прилагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

При полагане и по време на втвърдяване температурата на основата и плочките не трябва да бъде под + 10 ° C. Tile Bond 09 трябва да се нанася за период от време, еквивалентен на продължителността на сместа за "живот" (виж техническите данни).

ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ЦИМЕНТОВИ ФУГИ В ПОДОВИ НАСТИЛКИ

Консултирайте се с техническия ни офис.

СВЪРЗВАНЕ

Tile Bond 09 се препоръчва за лепене на подови плочки. Върху основата се нанася един слой Tile Bond 09 с дебелина са. 3 mm. и продължете с помощта на шпатула. При избора на мистрия се прави справка с дължината на по - дългата страна на плочката. Количеството, което трябва да се нанесе, винаги трябва да се изчислява, за да се осигури пълно полагане на цялата задна част на плочката в Tile Bond 09. Tile Bond 09 трябва да се нанася само върху повърхност, която може да бъде покрита в рамките на прикл. 25 минути.

Опаковки и бои

Пластмасови контейнери.

Цветове: пясъчно сив. Възможно е да има леки цветови вариации в различните партии стоки поради липса на пигменти. Трябва да се отбележи, че пясъкът, добавен за обработката, влияе върху сянката на фугата.



Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

