

СЪСТАВ

Двуконпонентен, пигментиран, полиуретанов състав, направен със специални добавки против износване - Anti-Slip; Продуктът предлага устойчивост на светлина (U.V.) с минимални индекси на пожълтяване и отсъствие на разпадане. Версията XA предлага по-добра ефективност при сцепление и свръхпокриваемост (особено при наличие на влажност и значителна роса в околната среда). При поискване се предлага непрозрачна версия.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Изработен за покриване на външни повърхности (като Topcoat) в бетон, след нанасяне на междинни слоеве. Приложим е като краен слой върху епоксидни и / или епокси-полиуретанови цикли, за да се поддържа яркост и устойчивост на светлина и да се инхибира разпадането на подлежащите покрития.

Работна температура от -10°C. до +40° C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2 —4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)

НЕУТРАЛНА версия с реагент XA: съединете 100 части с тегло BASE с 40 части с тегло Reagente "XA", смесете с подходящ миксер на ниски обороти.

ЦВЕТНА версия (стандартни бои) с реагент XA: съединете 100 части с тегло BASE с 35 части с тегло Reagente "XA", смесете с подходящ миксер на ниски обороти.

ЦВЕТНА версия (p15) с реагент XA: съединете 100 части с тегло BASE с 33 части с тегло Reagente "XA", смесете с подходящ миксер на ниски обороти.

ЦВЕТНА версия (p20) с реагент XA: съединете 100 части с тегло BASE с 31 части с тегло Reagente "XA", смесете с подходящ миксер на ниски обороти.

Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.

При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализи непроменени.

Смесете повторно с миксер компонентът A (Base) и последователно добавете вторият елемент B (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.

Обърнете специално внимание на частичното използване на пакета „Parte B-reagente“ и на следващото му затваряне и отваряне при повторна употреба. За да се запази съдържанието, е необходимо след затваряне на опаковката да се приложи определен натиск , за да се изпусне по- голямо количество въздух; след това се препоръчва кутията да се обърне за 3/5 минути: това предизвиква образуването на продуктово фолио близо до ръба на капака, което чрез влажност, ще запечата съдържанието отново, давайки по-дълъг живот на вътрешния продукт.

13 IST 21

Специфично тегло (**)

1,20 - 1,35 gr/cm³ на 20 ± 2 °C.

**ASTM D 1475
EN ISO 2811-1**

Сух остатък (**)

72 ± 2% съгласно вътрешните процедури test lab.

**ASTM D 2369
EN ISO 3251**

Точка на възпламеняемост (**)

> 21°C.

ASTM D 93

Вискозитет при 25±2°C (**)

1000 - 1500 mPa s.

**ASTM D 2196
EN ISO 3219**



СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИ

Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА
АНАЛИЗ

Разреждане (*)

Продуктът е готов за употреба; възможно е да се разтвори с нашия DILUENTE POLIURETANICO PAVA (полиуретанов разреждител) в процентност от 5 -8%.

13 IST 21

Продължителност (*)

Pot-life максимум: 2 часа на $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и при $50 \pm 10\%$ HR.13 IST 22
EN 9514Изушаване и
втвърдяване (*)на допир 7 - 9 часа на $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и при около $50 \pm 10\%$ HR. Втвърдяване на филм от 4 - 6 дни, според стайната температура. Склонност към потъмняване при ниски температури ($< 10^{\circ}\text{C}$) и висока U.R. ($> 65\%$).ASTM D 1640
EN ISO 866Повторно нанасяне
на покритието (**)

След 12 - 20 часа, според температурата, не повече от 24 часа. Ако нанасянето се извършва върху епоксидни цикли, изложени на високи температури, се препоръчва шлайфане на основата, за да се премахнат проблемите с лоша адхезия. Голям контрол също така на влажността на околната среда и на "точката на оросяване", които могат да накажат адхезията и свръхпокриваемостта на продукта.

ASTM D 1640

Консумация и добив (*)

(теоритично) $0,130 - 0,180 \text{ kg/m}^2$ за всеки слой, с препоръчителна дебелина от 80 - 110 μm .

13 IST 03

Филмов външен вид (*)

Гланц/сатен, с лека противоплъзгаща кора.

/

Инструменти за измиване

С полиуретанов или нитро разреждител.

/

Съхранение в
магазин

- Компонент А (Base): съхранявайте в сухи и проветряеми среди, за период не по - голям от 12 месеца;
- Компонент В (Reagente): съхранявайте в сухи и проветряеми среди, за период не по - голям от 6 месеца;

/

Не излагайте опаковките директно на слънце.

() Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altaspessore). (**) Valori Tipici*ТЕХНИЧЕСКИ
ДАНИСлед 7 дни на $25 \pm 2^{\circ}\text{C}$

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2

Адхезия CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	$> 1,5$
Абразия 1Kg 1000g ASTMD4060 EN ISO 5470/1	$< 30 \text{ mg}$
Повърхностна твърдост UNI EN ISO 886	$> 98 \text{ A}$
Продължително счупване (%)	$4 \pm 1 \%$

Повърхностна
твърдост

Пясъкоструене, механична или ръчна абразия. Върху желязни повърхности извършете пясъкоструене Sa2 ½ и нанесете подходящ промоутър на адхезия (консултирайте се с нашия технически офис).

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящият начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

четка, валик и машина за боядисване, при температури, не по - ниски от $+ 10^{\circ}\text{C}$., бъдете внимателни с приложенията в среди с U.R. над 65% (поява на мехурчета и лепкавост). Тъй като произведения филм е почти непропусклив, при наличие на влага може да се образуват мехурчета или отлепвания.

Опаковки и бои

Наличен в НЕУТРАЛНА версия с Reagente "XA" в следните опаковки:

Base kg. 0,640 + Reag. kg. 0,260 = totale kg. 0,900 B+R
Base kg. 3,200 + Reag. kg. 1,300 = totale kg. 4,500 B+R
Base kg. 6,400 + Reag. kg. 2,600 = totale kg. 9,000 B+R

Наличен в ЦВЕТНА версия (стандартни бои) с Reagente "XA" в следните опаковки:

Base kg. 0,750 + Reag. kg. 0,260 = totale kg. 1,010 B+R
Base kg. 3,750 + Reag. kg. 1,300 = totale kg. 5,050 B+R
Base kg. 7,500 + Reag. kg. 2,600 = totale kg. 10,100 B+R

Наличен в ЦВЕТНА версия (p15) с Reagente "XA" в следните опаковки:

Base kg. 0,775 + Reag. kg. 0,260 = totale kg. 1,035 B+R
Base kg. 3,900 + Reag. kg. 1,300 = totale kg. 5,200
B+R Base kg. 7,750 + Reag. kg. 2,600 = totale kg. 10,350 B+R

Наличен в ЦВЕТНА версия (p20) с Reagente "XA" в следните опаковки:

Base kg. 0,820 + Reag. kg. 0,260 = totale kg. 1,080 B+R
Base kg. 4,100 + Reag. kg. 1,300 = totale kg. 5,400 B+R
Base kg. 8,200 + Reag. kg. 2,600 = totale kg. 10,800 B+R

Пигментира се с разтворими пасти, вмъкнати в основата. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

В басейни и водни паркове, трайността на последния слой зависи от условията и нормалните практики на управление и защита на водата и конструкциите. Тази практика също трябва да се поддържа, дори в периодът, през който басейна не бива използван; осигурява периодична поддръжка на крайния слой.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

За повече информация, вижте упътването.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

