

DryStone Bond 70

Двукomпонентно свързващо вещество за дренажни замазки, със среден срок на годност, което не пожълтява

Състав	Свързващо вещество за дренажни замазки с различни видове инертни материали с подходяща гранулометрична крива за изработване на декоративни настилки с висока устойчивост на UV лъчи (консултирайте се с нашия технически отдел). Основните характеристики на формулата позволяват използването му и на открито.
Области на приложение	Формула на базата на синтетични смоли, двукomпонентна, без разтворители, за нанасяне, ако е необходимо, и чрез пръскане. Двата компонента се смесват заедно с добавянето на различни видове инертни материали (мрамор, камъчета, кварц и др.). Продуктът е подходящ за изработване на непрекъснати дренажни настилки, по които може да се ходи и които са изложени на лек автомобилен трафик.
Качество	Продуктът се подлага на внимателен и постоянен контрол в нашите лаборатории. Използваните суровини се подбират и контролират строго.

Технически данни	Резултати	Метод
Съотношение катализа	100 тегловни части ОСНОВА (компонент А) към 70 тегловни части РЕАКТИВ (компонент Б). Съотношението на сместа смола/неактивен компонент варира от 1:14 до 1:16 в зависимост от гранулометрията и естеството на неактивния компонент. За допълнителна информация вижте нашите Оперативни инструкции. Всички формули на Рава трябва да се смесят внимателно, преди да се пристъпи към различните етапи на нанасяне. Ръчното смесване не е допустимо; неправилното смесване води до пълно втвърдяване на покритието. Предварително смесете компонент А (основа) с миксер с перка/лопатка и след това добавете втория компонент Б (реагент) и разбъркайте за минимум 3 минути, докато сместа стане хомогенна по плътност и цвят. Смесете различните компоненти, като се погрижите да разбъркате внимателно при ниска скорост за да се получи хомогенна смес по цвят. Препоръчва се да се обърне особено внимание на смесването на цялата смес, намираща се във вътрешността на отделните компоненти; с помощта на шпатула/нож съберете продукта от стените/дъното на съда и отново разбъркайте, за да запазите непроменени съотношенията на катализа.	13 IST 21
Специфично тегло	(А) 1,50 – 1,54 g/cm ³ при 20 ± 2 °C. (В) 1,08 – 1,12 g/cm ³ при 20 ± 2 °C. (А + В) 1,15 – 1,25 g/cm ³ при 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък	100 (± 1) %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25 ± 2°C	(А) 7800 - 8400 mPa s. (В) 1100 - 1500 mPa s. (А + В) 5700 – 6300 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219

Разреждане	Готов за употреба.	13 IST 21
Срок на годност на сместа	Време за обработка около 20-25 мин. По-високите температури на околната среда и на основата могат да намалят работоспособността на сместа.	13 IST 22 EN 9514
Изсъхване и втвърдяване	На допир след 4 - 6 часа при 20 ± 2°C и 50 ± 10 % относителна влажност. Втвърдяване на два слоя: от 48 до 72 часа в зависимост от условията на околната среда. Склонност към потъмняване, образуване на мехури и замъгляване при среди с ниски температури (< 5°C) и висока относителна влажност (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Покриване	Съвместимост и възможност за преобядисване – консултирайте се с техническия отдел.	ASTM D 1640
Разход и покритие	(теоретична) 1,200 - 1,500 ^{кг/м²} за всеки см дебелина в зависимост от използваните пълнители и съотношението на сместа.	13 IST 03
Външен вид на филма	Лъскав, блестящ; без пожълтяване и разпрашаване при излагане на ултравиолетови лъчи, износване и стареене.	-
Брой Слой (слоеве)	Един или повече слоя в зависимост от изискваната дебелина на замазката.	-
Измиване на инструментите	С подходящ разтворител.	-
Съхранение склад	6 месеца в оригиналната, добре затворена опаковка при стайна температура не по-ниска от +15°C. Не излагайте опаковките на пряка слънчева светлина. Не понася замръзване.	-

Системата не е самоносеца съгласно UNI 10966, а зависи от основата; изпитваните проби са изработени не върху фолио, а съгласно UNI EN 13892-2. Резултати след 7 дни при 25 ± 2 °C.

Адхезия към бетон (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Абразия (1 кг, 1000 оборота) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 18 mg (натоварено)

Подготовка на повърхности

Шлифоване, дробеструене, пясъкоструене, механично или ръчно абразивно обработване; нанесете подходящ адхезивен промотор (грунд). Температурата на основата трябва да бъде поне 3 °C над точката на оросяване.

Евентуални несъвършенства или неравности, които могат да компрометират крайния естетичен ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлифоване и/или изравняване на основата преди нанасянето на следващите продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: дали се дължат на пластично свиване и дали се дължат на напрежения и структурни явления, които тежат върху самата основа. Както в случая на статични, така и в случая на динамични пукнатини/разломи, се консултирайте с нашия Технически отдел, за да се предприемат подходящи мерки. Продуктът не носи никаква отговорност в случай, че тези процеси на напукване се отразят върху него, тъй като, съгласно UNI EN 10966, тези системи не са самоносеци.

Евентуални следи от масла, мазнини, бои, лакове, изцветявания (оцветявания / пигментирания) и др. трябва да бъдат предварително отстранени, както и евентуални разпадащи се или отстраними участъци.

Преди да се пристъпи към нанасянето на продуктите на Pava Resine, е задължителна предварителната обработка на всички критични точки (евентуални пукнатини в основата, ъгли, ръбове, вертикални извивки, дилатационни и/или структурни фуги, канали, отводнителни канали, решетки, улуци, отводнителни отвори и водосточни тръби, стъпала и прагове, прозорци на покрива, тръби на инсталации и преминаващи елементи)

Условия за нанасяне

Препоръчва се нанасянето на продукта при температура ≥ 10°C и ≤ 35°C и относителна влажност ≤ 70%. Нанасянето при различни условия на околната среда може да доведе до появата на различни естетически и/или технически дефекти и до невъзможност за постигане на характеристиките и експлоатационните качества на продукта. В случай на специфични ситуации се обърнете към Техническия отдел.

Нанасяне

С шпатула за многослойно изравняване. За изработване на бързи греди или дренажни замазки се използват специални съоръжения: орбитална миксер, вибрираща равнина и/или хеликоптер за механично заглаждане.

При ниски температури < 15°C (както на околната среда, така и на основата) се препоръчва използването на продукта Pava Rapid UV свързващо средство за замазки - Dry Stone (двукомпонентно) - система, която е много по-бърза.

Цветове и опаковки

Предлага се в следните опаковки:
Основа 3,530 кг + Реагент 2,470 кг = общо 6,000 кг B+R.

Предупреждения

Не се препоръчва употребата на продукти, които при отваряне на съда показват признаци на нестабилност и/или разграждане, сред които съгъстяване, кристализация, желеиране, утаяване, плаване и др., дължащи се на неправилно съхранение на материала (температура/влажност) както по време на транспортирането, така и в крайния склад, или вследствие на употреба след изтичане на срока на годност

Преди употребата на продуктите Pava се препоръчва настоятелно да се посети курс за нанасяне. Всеки, който използва тези продукти, без да е одобрен за това, го прави на свой риск и без отговорност от страна на производителя.

Технически бележки

При наличие на влажни основи или с влажност $\geq 4\%$ (измерена с калциев карбид), е възможно да възникнат явления като образуване на мехури, балончета или отлепване на нанесените слоеве.

В тези случаи проблемът може да се реши чрез предварително нанасяне на Trico Bar с функция на пароиолизация. Този продукт трябва да се нанася на 2 слоя с общо потребление от поне 1,5 кг/кв.м. Консултирайте се с техническата спецификация на продукта и с Техническия отдел за подходящи указания.

Стандарт UNI 11835

Стандартът UNI 11835, в сила от 2021 г., дефинира и сертифицира фигурата на изпълнителите и търговските техници на смолни системи за хоризонтални и вертикални вътрешни и външни повърхности, очертавайки основните изисквания, наборът от знания, умения, самостоятелност и отговорности, които в рамките на строителния сектор трябва да отличават и характеризират тези професионални фигури в отношенията им с публични и частни възложители, фирми, проектантите и проектантите.

Стандартът UNI 11835 въвежда знанията, въведени от новото издание на стандарта UNI 10966, и очертава по-точно операторите в сектора, като подчертава специфичните характеристики на сектора. Освен това стандартът очертава операторите на смолисти системи, като ги разделя на четири професионални фигури (специализиран монтажник на смолисти системи, бригадир-монтажник на смолисти системи, бригадир-монтажник на декоративни смолисти системи и търговски техник). За всяка професионална фигура са описани съответните задачи, както и знанията и уменията, необходими за тяхното изпълнение.

Секторът на смолистите покрития изисква следователно, както е описано по-горе, компетентност и професионализъм. Те могат да бъдат сертифицирани съгласно UNI CEI EN ISO/IEC 17024 чрез лиценз, получен след изпит (писмен, практически и устен), проведен от сертифицирана трета страна, както е определено в UNI 11835.

Настоятелно се препоръчва участието в професионални дейности с цел придобиване на сертификата за професионална квалификация, за да се притежават компетентностите и уменията, изброени в приложенията към горепосочения стандарт UNI 11835, съответстващи на ниво 4 от класификацията QNQ (Препоръка 2017/C189/03, Приложение II). Следователно производителят не носи никаква отговорност, ако операторът не притежава сертификата за квалификация и съответните валидирани компетентности, в случай на неправилна употреба или дефекти в изпълнените работи, тъй като продуктите са предназначени за строго професионална употреба.

Продукт за професионална употреба

Да се съхранява извън обсега на деца. По време на употреба и изсъхване, добре проветрявайте помещенията. Не яжте, не пийте и не пушете по време на употреба. По време на употреба носете ръкавици и защитни очила и спазвайте обичайните предпазни мерки при работа с химични продукти. При контакт с очите или кожата измийте незабавно и обилно с вода и се консултирайте с лекар. При поглъщане незабавно се свържете с токсикологичен център или лекар. Проветрете помещенията, преди да влезете в тях. Посочените по-горе продукти са с ниско въздействие върху околната среда и позволяват да се намали замърсяването от разтворители, като се подобряват качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчва се стриктното спазване на хигиенните норми, валидни за работа с смоли (Циркулярно писмо на Министерството на труда 46/1979 и 61/1989). За информация вижте нашата карта за безопасност.

QR-CODE

Етикетът на всеки продукт съдържа съответния QR-код за преглед и изтегляне на техническата спецификация. В случай на неуспешно изтегляне, моля, обърнете се към Техническия отдел

Информацията, съдържаща се в техническата спецификация, е най-актуалната, с която разполагаме, и си запазваме правото да я променяме по всяко време; тази информация обаче не трябва да се счита за обвързваща и не създава никакви правни или договорни отношения, нито допълнителни задължения по договора за покупко-продажба. Тъй като използването на продукта се осъществява и извън нашия контрол, отговорността за неправилната му употреба пада изцяло върху потребителя и следователно не води до поемане на каквато и да е гаранция и отговорност от наша страна за крайния резултат от обработката. Всяка гаранционна декларация, за да бъде валидна, се нуждае от изрично и конкретно писмено потвърждение от страна на Pava Resine Srl. Освен това те не освобождават клиента от изключителната отговорност да провери пригодността на нашите продукти за употребата и целите, които си е поставил; освен това клиентът е длъжен да провери дали стойностите, посочени в техническата спецификация, са валидни и за партидата от продукта, която го интересува, и дали не са надвишени и/или заменени от по-късни издания. Настоящата спецификация отменя и замества предишните. За останалото се препраща към нашите Общи условия за доставка, по-специално по отношение на отговорността за евентуални дефекти. Нашите Общи условия за доставка са достъпни на нашия уебсайт на адрес www.pavaresine.com

Техническа спецификация № 2031

Издание № 1

от 05.02.2026

3 от 3