Nova Venezia

ДВУКОМПОНЕНТЕН

СЪСТАВ

Двукомпонентна полиуретанова система за разливащи се подове на основата на специални смоли и естествени пълнители; подходящо формулирана, за да позволи интензивно омрежване, бързо втвърдяване и дълъг живот на смесване. Продуктът гарантира устойчивост на светлина (U.V.) с минимални индекси на пожълтяване и разпадане

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Създаден за покриване на композитни подове по екологичен начин. Този уникален продукт е подходящ както за всякакъв тип домове, така и за различни офиси, институции и други сфери на приложение. Основните характеристики са гъвкавост и усещане за комфорт при ходене, естествен външен вид, идеално гладки и безфугови повърхности, както и лесно и просто нанасяне.

Работна температура от +10°C до +25°C.

СЕРТИФИКАТИ

- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), E Q Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории.
Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХИКИ	РЕЗУЛТАТИ	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Съотношение на катализи (*)	*100* части *Base* с *20* части *Reagente.* Всички продукти *Pava Resine* трябва да бъдат внимателно смесени преди да продължите с различните фази на нанасяне . Поставете инструмента за смесване на боя върху бормашина и разбъркайте добре . Не се допуска ръчно смесване ; неправилното смесване причинява непълна полимеризация на системата. Комбинирайте различните компоненти , като внимавате и разбърквате внимателно на ниска скорост до получаване на хомогенна цветна смес. Препоръчва се да се обърне особено внимание при смесване на цялото съединение в отделните компоненти ; с помощта на шпатула / нож съберете продукта от стените/дъното на тигана, за да поддържате съотношенията на катализа. Смесете повторно с миксер компонентът А (основата) и после добавете вторият елемент В, смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността. Обърнете особено внимание на частичното използване на опаковката "Част В - реагент" и последващото й затваряне и отваряне за повторна употреба. За запазване на съдържанието е необходимо след затваряне на опаковката да се упражни известно налягане, за да излезе по- голямата част от въздуха; след това е препоръчително да обърнете буркана с главата надолу за 3/5 минути: това благоприятства образуването на филм от продукта близо до ръба на капака, който, реагирайки с влагата, ще запечата отново съдържанието, благоприятствайки по-дълъг живот на продукта вътре.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,59 - 1,64 gr/ cm ³на 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811- 1
Сух остатък (**)	100 ± 2 % Test Pava	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	6000 - 7000 MPas.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Готов за употреба.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Максимална продължителност: 1час на 20 ± 2°C и при 65 ± 10% U.R.	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	Без прах 6 - 7 часа на 20 ± 2°C и 50 ± 10% di U.R. Може да се преминава след около 16 часа на 20 ± 2°C и 50 ± 10% U.R. пълно втвърдяване след 7 дни	ASTM D 1640 EN ISO 866
Концумация и добив (*)	2,500 - 3,000 kg/m ² (според дебелината на слоя).	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Наличен в различни цветове.	-
Инструменти за измиване	С полиуретанов или нитроразредител..	-
Съхранение в магазин	6 месеца в оригинална, добре затворена опаковка; евентуално в проветриви и сухи помещения. Преди смесване се уверете, че продуктът е бил съхраняван в защитена среда и при температура под 20°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	-

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film . RIF. UNI EN 13892- 2 (altospessore)
(**) Valori Tipic

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависима от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI EN 13892-2.

CERTIFICATO CERTIQUALITY

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541EN 1542	> 1,5
Твърдост на повърхността UNI EN ISO 866	D40

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
UNI EN ISO 9001

Nova Venezia

ДВУКОМПОНЕНТЕН

Повърхностни подготовки

Почистете идеално повърхността, която трябва да е здрава, подправена, суха и достатъчно грапава, за да позволи ефективно и дълготрайно залепване на подовата мазилка Nova Venezia (особено внимание трябва да се обърне на шлайфането на основните бои). Остатъчната и/или обратна влажност може да предизвика образуването на мехурчета или локално повдигане.
Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат

корегирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.
При наличие на процеси на напукване в носача, внимателно проверете естеството на тези явления: дали се дължат на пластично свиване и дали се дължат на структурни явления на опън, засягащи самия носач. В случай както на статични, така и на динамични пукнатини, консултирайте се с нашия технически офис, за да се намесите по подходящ начин. Никаква отговорност не може да падне върху продукта, в случай че тези процеси на напукване го засегнат, тъй като според стандарта UNI EN 10966 тези системи не са самоносещи отговорност

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и тн., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към прилагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации ,решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури ,системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

Мистрия или шпатула.
След смесване, продуктът трябва да се работи незабавно, за да се оптимизира самонивелирането.
Изсипете малко количество Nova Venezia върху пода и го разнесете с маламашка.
Отдушете продукта с добро напречно валцуване с пластмасова шпатула.

Бои и опаковки

Предлага се в следните опаковки:
Kg. 12,000 B+R
Kg. 20,000 B+R

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .и т.н. ,поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба. Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат ниско въздействие върху околната среда и спомагат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 е 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR- CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non diminuiscono alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/ o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili בוטטכפלפלשב ואדרך פושתיפקק קפ תשתכאפ פתאף קקטשפקפכיי

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
UNI EN ISO 9001

CERTIFICATO CERTIQUALITY

Nova Venezia

POLYURETHANE TWO- COMPONENT

COMPOSITION

Two- component polyurethane cast floor system made with special resins and natural fillers; suitably formulated to allow intense cross- linking, fast hardening and long pot- life. The product guarantees resistance to light (U.V.) with minimum yellowing indexes and absence of chalking.

FIELDS OF APPLICATION

Made for eco- friendly composite floor coatings. This unique product is suitable for all types of living quarters as well as for various officies, institutions and other areas of use. Main features are flexibility and comfort feeling when walking, natural appearance, ideally smooth and seamless surfaces, simple application.

Operating temperature from + 10°C. to +25° C.

CERTIFICATIONS

- LEED compliance for low emitting materials, EQ Credit 4.1- 4.2- 4.3, reducing the emission of pollutants (VOC) inside buildings.

QUALITY

The product undergoes careful and constant control in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

	RESULTS	METHOD OF ANALYSIS
Catalysis ratio (*)	100 parts in weight of Base with 20 parts in weight of Reagent. All Pava Resine products must be mixed thoroughly before proceeding with the various application phases. Place the paint- mixing rod on a drill and mix carefully. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing causes the system to not complete cure. Combine the different components, taking care to mix thoroughly by mixing at low speed in order to obtain a homogeneous color mixture. It is recommended to take particular care in mixing all the compound inside each individual components; with the help of a spatula/ knife collect the product from the sides/ bottom of the pot in order to maintain the catalysis ratios. Mix component A (Base) with a propeller/ blade mixer and then add component B (reagent) and mix for a minimum of 3 minutes until the mixture is homogeneous in density and chromaticity. Pay particular attention to the partial use of the "Part B - reagent" pack and its subsequent closure and re- opening for re- use. In order to preserve the content, it is necessary, once the pack is closed, to apply a certain pressure so that most of the air comes out; afterwards it is recommended to turn the jar upside down for 3/ 5 minutes: this promotes the formation of a film of product near the edge of the lid which, reacting with humidity, will seal the contents again, favoring a longer life of the product inside.	13 IST 21
Specific Weight (**)	1,59 - 1,64 gr/ cm³ at 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811- 1
High Solid Content (**)	100 ± 2 % Test Pava	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosity at 25±2°C (**)	6000 - 7000 MPas.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Dilution (*)	Ready to use.	13 IST 21
Mixture Duration (*)	Max. pot- life: 1hour at 20 ± 2°C and at 65 ± 10% R.H.	13 IST 22 EN 9514
Drying and Curing (*)	Dust free 6 - 7 hours at 20 ± 2°C and 50 ± 10% of R.H. Walkable after approx 16 hours at 20 ± 2°C and 50 ± 10% of R.H. Complete Hardening after 7 days	ASTM D 1640 EN ISO 866
Consumption and Yield (*)	2,500 - 3,000 kg/ m² (depending on the layer thickness).	13 IST 03
Film Appearance (*)	Available in different colors.	-
Tool washing	With polyurethane or nitro thinner.	-
Warehouse storage	6 months in its original, well- closed packaging; if possible in ventilated and dry rooms. Before mixing, make sure that the product has been stored in a protected environment and at a temperature below 20°C. Do not expose the packages directly to the sun. Keep away from frost.	-

(*) Tests carried out in accordance with the internal test plan, non- film specimens. REF UNI EN 13892- 2 (high thickness)
(**) Typical values

TECHNICALDATA

After 7 days at 25 ± 2°C

The system is not self- supporting according to UNI10966, but conditioned by the substrate; the specimens are not made of film but according to UNI EN 13892- 2.

CERTIFIED BY CERTIQUALITY

	Concrete Adhesion (MPa) ASTM D 4541EN 1542	> 1,5
	Shore Surface Hardness UNI EN ISO 866	D40

COMPANY WITH QUALITY
MANAGEMENT SYSTEM
UNI EN ISO 9001

Nova Venezia

POLYURETHANE TWO- COMPONENT

Surface preparation

Clean p erfectly the surface, which m ust be healthy, seasoned, dry and rough enoug h to allow an effective and long - la sting adhesion of the Nova Venezia cast floor to it (particular attention m ust b e paid to the sanding of the underlying p aints). Resid ua l and/ or counterthrust hum id ity m ay induce the form a tion of bubbles or localized lifts.

Any im perfections or irreg ularities that could com prom ise the final aesthetic effect m ust be corrected by sanding and/ or regularizing of the sub strate before a pplying the sub sequent prod ucts.

In the presence of cra cking processes in the supp ort, carefully check the nature of these phenom ena : if due to plastic shrinkage, and if d ue to stress- structura l phenom ena affecting the support itself. Both in the ca se of static and dynam ic cra cks consult our Technica l Office in order to intervene appropria tely. No resp onsibility can fall on the prod uct in the event tha t these cra cking processes affect the sam e a s, according to UNI EN 10966, these system s are not self- supp orting.

Any traces of oil, grease, pa int, varnish, efflorescence, etc. m ust b e rem oved beforehand, as well a s any cha lking or rem ovable sections.

Before proceed ing with the app lication of Pava Resine products, the prelim inary treatm ent of all the critical points is m andatory (possible cracks in the supp ort, corners, edges, vertica l fold s, expansion and/ or structura l joints, drains, grid s , gutter connections, dra inp ipes, step s and thresholds, plant p ipes, etc).

Application

Trowel or squeegee.

After m ixing, the product should be processed im m ediately to optim ize self- levelling .

Pour a sm all q ua ntity of Nova Venezia onto the floor and spread it with a trowel.

Vented the product by good crosswise roll with a pla stic pinch roller.

Colours and Packs

Available in the following p ackagings:

Kg. 12,000 B+R
Kg. 20,000 B+R

Warnings

If, when the container is opened, the products should show any signs of instab ility/ degra dation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flota tion, etc., d ue to incorrect storage of the m ateria l (tem p erature/ hum id ity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we d o not recom m end using them .

Product for professional use.

It is strong ly recom m ended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.

Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the prem ises thoroughly. Do not eat, drink or sm oke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chem icals. In case of contact with the eyes or skin, wash imm ediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor im m ediately. Air the prem ises before staying there.

Rules to be observed

The a bove prod ucts have a low environm ental im pact and reduce solvent pollution, im proving qua lity, safety and hyg iene for the user. We recom m end scrupulous observa nce of the hygiene reg ula tions in use for handling resins (Circ. Min. Lav. 46/ 1979 and 61/ 1989). For inform ation see our safety d ata sh eet.

QR- CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADABLE, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The inform ation contained in the data sheet is the la test available to us and we reserve the right to m ake any necessary changes; however, this inform ation is to be regarded as non- b inding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product a lso takes p la ce outside of our control, any liab ility for the incorrect use of the product lies exclusively w ith the user and therefore does not im p ly that we a ssum e any guarantee or liab ility for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirm ation by Pava Resine Srl. Furtherm ore, they do not relieve the custom er from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; m oreover, the custom er is ob liged to check that the values g iven in the technica l data sheet are a lso valid for the batch of product he/ she is interested in and are not superseded and/ or replaced by subsequent editions. This data sheet ca ncels and replaces the previous ones. For the rest, p lease refer to our General Term s and Conditions of Delivery, in particular a lso with regard to liab ility for defects. Our General Term s and Conditions of Sup p ly are available on our website at www.pavaresine.com .

Data sheet nr. 303/ EN
Issue nr. 12
of 30/ 12/ 2018

COMPANY WITH QUALITY
MANAGEMENT SYSTEM
UNI EN ISO 9001

CERTIFIED BY CERTIQUALITY