



WE PROTECT YOUR WORLD

НИЕ ЗАЩИТАВАМЕ ТВОЯ СВЯТ

CHI SIAMO

Pava Resine nasce nel 1978 con la “missione” di creare le giuste sinergie nel settore dei formulati resinosi, settore con delle enormi potenzialità, ma bloccato da problemi di interazione tra produttori e utilizzatori finali.

Fin dall’inizio la struttura dell’azienda si diversifica in due sezioni distinte ma strettamente coordinate tra di loro: la produzione e l’assistenza tecnica all’applicazione.

Abbiamo diversificato la produzione dei formulati resinosi nel campo della protezione dall’aggressione chimica, ambientale e microbiologica nel settore industriale, in quello alimentare, idrico e della depurazione.

Inoltre abbiamo sviluppato nuove tecnologie nei settori del restauro, del consolidamento e del risanamento superficiale, nonché nell’architettura d’interni, nell’arredamento e nell’oggettistica. Per migliorare e ottimizzare la produzione in azienda è attivo un laboratorio di ricerca e sviluppo che si confronta quotidianamente con partner qualificati tra i quali Università degli Studi di Padova, Università Cà Foscari di Venezia, Istituto Enologico di Conegliano-Treviso e CNR di Padova.



La nuova sensibilità ambientale e le esigenze della bioarchitettura, hanno spinto Pava Resine, con il supporto di autorevoli Istituti Universitari come il dipartimento di Scienze Ambientali dell’Università Ca’ Foscari di Venezia, all’avanguardia nella Green Chemistry, alla creazione ed allo sviluppo dell’innovativa linea di formulati resinosi “Pava-Bio” (modified biobased resins), una nuova tecnologia, che si basa sull’impiego di resine ricavate da biomasse, e non dai consueti combustibili fossili (petrolio), il tutto nel rispetto della natura, dell’ambiente e della salute. Esperienza, ricerca, continuo monitoraggio del mercato, garanzia di qualità, assistenza e attenzione alle esigenze del cliente sono le peculiarità che contribuiscono ad identificare Pava Resine in un interlocutore preparato, un fornitore qualificato ed un partner ideale per qualsiasi esigenza di protezione in ogni settore, sia esso decorativo che industriale.

WHO WE ARE

Pava Resine was founded in 1978 with the "mission" to create the right synergies in the resin compositions sector, a sector with enormous potential that was hindered by communication problems between producers and end users. That is why the company structure has been divided into three distinct areas which work closely side by side: research, production and application.

We diversified the production of resin compositions in the field of protection from chemical, environmental and microbiological attack both in industrial sector and in food, hydro and depuration sector.

Moreover we developed new technologies also in restoration, reinforcement and surface recovery sector, in interior architecture, in interior decoration and artistic objects sector.

In order to improve and optimize production, Pava Resine has created an internal research and development laboratory that deals daily with qualified partners such as The University of Padova, The University Ca' Foscari of Venice, The Oenological School of Conegliano - Treviso and the National Research Council in Padova.

КОИ СМЕ НИЕ

Pava Resine е основана през 1978 г. с "мисията" да създадат правилните синергии в сектора на смолистите съставки, сектор с огромен потенциал, който дълго беше възпрепятстван от комуникационни проблеми между производителите и крайните потребители. Ето защо фирмената структура е разделена в три отделни области, които работят тясно свързани помежду си: изследване, производство и приложение.

Ние разнообразяваме производството на смолисти съставки в областта на защитата от химични, екологични и микробиологични атаки, както в промишлеността, така и в хранителния сектор и хидро почистването. Освен това ние разработихме нови технологии за възстановяване, подсилване и запазване на повърхности в интериорната декорация и архитектура, и в артистичната сфера.

За да подобри и оптимизира производството, Pava Resine създаде лаборатория за вътрешно изследване и развитие, която си сътрудничи ежедневно с квалифицирани партньори като Университета в Падуа, Университета Ca 'Foscari във Венеция, Енологичната школа на Conegliano - Тревизо и Националния съвет за научни изследвания в Падуа.

Съвременната екологична информираност, както и био-архитектурните нужди и особености подтикнаха Pava Resine, с подкрепата на квалифицирани университетски институти като Отдела за околната среда и науката към университета Ca 'Foscari във Венеция, водещ в екологията, да създаде и развие новата гама от био-смолисти съставки "Pava-Bio" (модифицирани био-базирани смоли), нова технология, базирана на използването на смоли извлечени от биомаса, а не от обичайните вкаменелости (нефт), всички с грижа към природата, околната среда и здравето. Опитът, научните изследвания, постоянният мониторинг на пазара, подобрения на качеството, съдействие и вземане под внимание нуждите на клиентите са част от особеностите, които правят Pava Resine висококвалифициран доставчик, отправна точка и идеален партньор за изискванията за защита във всеки сектор на приложение, било то декоративен или промишлен.

CERTIFICATIONS

The common denominator in all areas of the company is the word quality. Quality in production, quality in research, quality in training and quality in relating to the market.

The certifications that have been requested and obtained over the years (UNI EN ISO 9001, ENCOPER R-102, Suitability for contact with food (CEE), Inflammability, Asbestos Encapsulation, Antibacterial resin film and anti-slip surfaces) are not simply stamps for company documents, they also represent a commitment to the customer.

СЕРТИФИКАТИ

Общата отличителна черта във всички области на компанията е думата "качество". Качество в производството, качество в научните изследвания, качество на обучението и качество във връзката с пазара. Заявените и придобити сертификати през годините (UNI EN ISO 9001, ENCOPER R-102, Подходящи за контакт с храни (СЕЕ), Възпламеняемост, Азбестово капсулиране, Антибактериално смолно фолио и антихлъзгащи повърхности), не са просто печати към фирмените документи, а отразяват отношението ни към клиента.



QUALITY CERTIFICATE UNI EN ISO 9001
СЕРТИФИКАТИ ЗА КАЧЕСТВО UNI EN ISO 9001

From 1997 Quality Management System which complies with UNI EN ISO 9001..

Система за управление на качеството, от 1997г. която е в съответствие с UNI EN ISO 9001.



INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK
МЕЖДУНАРОДНА СИСТЕМА ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ

Internationale Certification Network IQNet which complies with UNI EN ISO 9001.

световна мрежа за сертифициране на IQNet, която е в съответствие с UNI EN ISO 9001.



CE CERTIFICATE

CE СЕРТИФИКАТ

CE marked products by competent body n° 0546 CERTIQUALITY.

Продукти с маркировка CE по компетентен орган СПЕЦИАЛНОСТ.№ 0546



DIRECT CONTACT WITH FOOD CERTIFICATE

Пряк контакт със сертификат за храни

Certified products which are suitable for direct contact with food. *Сертифицирани продукти, които са подходящи за директен контакт с храната*



FIRE REACTION CERTIFICATE

СЕРТИФИКАТ ЗА ПОЖАРО-БЕЗОПАСНОТ

Formulations according to EN 13501-1 standard and others. *Формулировки съгласно стандарта EN 13501-1 и други.*



MALTELASTICHE SYSTEM PATENT
ПАТЕНТ НА МАЛТЕЛАСТИЧНА СИСТЕМА

Elastomeric cement mortars for application on stressed structures.

Еластомерни циментови разтвори за нанасяне върху напрегнати конструкции..



NATIONAL ASSOCIATION OF FLOOR MANUFACTURERS
НАЦИОНАЛНА АСОЦИАЦИЯ НА ПРОИЗВОДИТЕЛИТЕ НА ПОДОВЕ

Founding member of ENCOPER: national association of floor coating manufacturers.

Основател на ENCOPER: национална асоциация на производителите на подови настилки.



GREEN BUILDING ASSOCIATION
АСОЦИАЦИЯ НА ЗЕЛЕНИТЕ СГРАДИ

LEED Certification developed by Green Building Council for the design and construction of eco-compatible constructions.

LEED Сертификация, разработена от Green Building Council за проектиране и изграждане на екологично съвместими конструкции.



VOC EMISSION CERTIFICATE (EN ISO 16000)
СЕРТИФИКАТ ЗА ЕМИСИИ (EN ISO 16000)

Very low VOC content according to international standard (EMICODE EC1).

Много ниско съдържание на летливи органични съединения в съответствие с международните стандарти (EMICODE EC1).



NON-SLIP SURFACES CERTIFICATE
СЕРТИФИКАТ ЗА АНТИХЛЪЗГАЩИ ПОВЪРХНОСТИ

Non-slip floors suitable for industriale and food companies.

Антихлъзгачи се подове, подходящи за промишлени и хранителни компании.



BIO SYSTEMS PATENT
ПАТЕНТ ЗА БИО СИСТЕМИ.

Bio-resins for a sustainable architecture. Patent nr. 1397539. *Био-смоли за устойчива архитектура. Патент No. 1397539*



ANTIBACTERIAL
АНТИБАКТЕРИАЛНИ

Antibacterial certified coating and sealant. *Антибактериално сертифицирано покритие и уплътнител*

For all other certifications contact our technical office.

За всички останали сертификати се свържете с нашите технически съдружници.



ART STUC SYSTEM - АРТ СТУК СИСТЕМА

The naturalness of raw materials, combined with research technology, allows the creation of continuous surfaces which are in harmony with the living space. Requalify for example your bathroom in just three days with low thickness, allows to renovate old surfaces without removing the existing surfaces: ceramics, terracotta, concrete, etc.

Естеството на суровините, съчетано с научноизследователска технология, позволява създаването на идеално гладки повърхности, които са в хармония с жилищното пространство. Може да преобразите банята си, например само за три дни. Тънкият слой, който се формира позволява обновяване на стари повърхности без отстраняване на съществуващите такива: керамика, теракот, бетон и др.

COLOR CHART - ПАЛИТРА ОТ ЦВЕТОВЕ



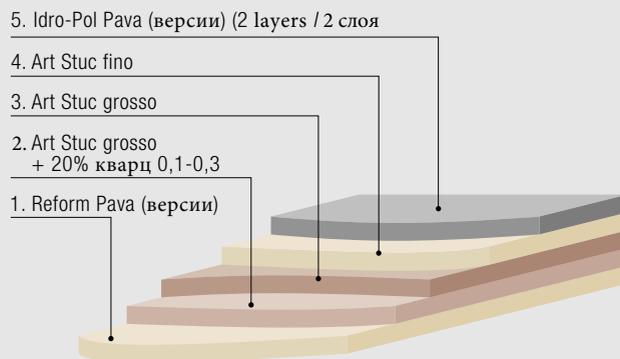
The suggested systems are indicative and therefore there is wide freedom of choice depending on the different skills and ability.

Предложените системи имат демонстративен характер и поради това изборът варира в зависимост от различните желания и нужди на клиента.

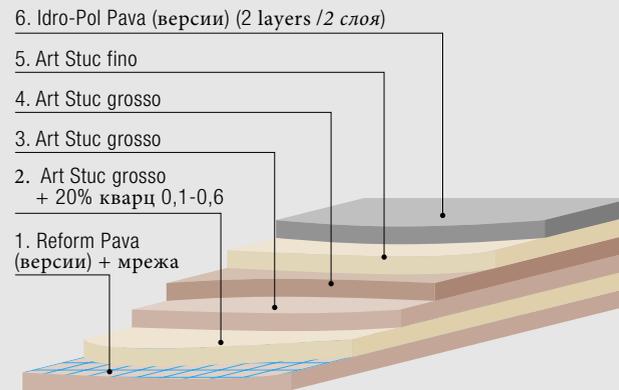
STANDARD SYSTEMS

СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ

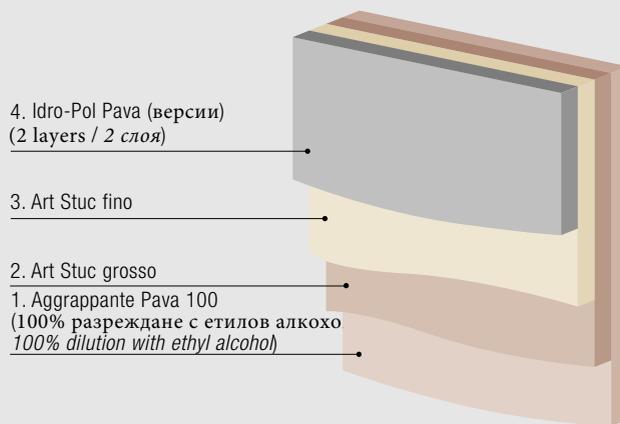
CEMENT-SCREED FLOORS (5-7 CM) ЦИМЕНТОВ ПОД / БЕТОН



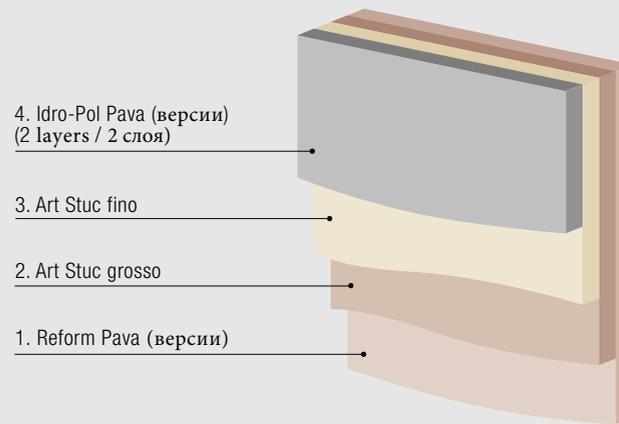
TILE FLOORS ПЛОЧКИ



DRYWALLS ГИПСОКАРТОН



PLASTER CEMENT-BASED WALLS ВАРО-ЦИМЕНТОВА МАЗИЛКА



In case of moisture contact our technical office - При наличие на влага, моля свържете се с вашия дистрибутор!

SPATULA EFFECT

ART STUC
SYSTEM

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay nr. 2 layers of colored Art Stuc Pava grosso by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m² for each layer) NB. For higher wear resistance we recommend to use the 2k version (two-component).
 3. Surface sanding and dust removal.
 4. Lay colored Art Stuc Pava fino by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,350 kg/m²)
 5. Lay Pava Ecogel by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,040 kg/m²) in order to create the "glazing" effect with a contrast color.
 6. Sanding and dust removal (if necessary)
 7. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula.
 8. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth. For more information see technical data sheets of the products.
- NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

ЕФЕКТ НА ШПАТУЛАТА

1. След внимателна проверка на повърхността, продължете с подходяща механична подготовка като се вземат под внимание указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
2. Нанесете 2 слоя цветна Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула (приблизително количество около 0,500 кг / м² за всеки слой)
ВАЖНО! За по-висока устойчивост на износване препоръчваме да използвате версията 2к (Двукомпонентна).
3. Повърхностно шлайфане и отстраняване на прах.
4. Нанесете цвят Art Stuc Pava fino с помощта на пластмасова шпакла (приблизително количество около 0,350 kg / m²)
5. Поставете Pava Ecogel с помощта на пластмасова шпатула (приблизително количество около 0,040 kg / m²), за да се създаде ефекта "остъкляване" с контрастен цвят.
6. Шлайфане и отстраняване на прах (ако е необходимо)
7. Нанесете 2 защитни слоя от Idro-Pol Pava (vers.) (приблизително консумация около 0,120 kg / m²) с помощта на шпатула
8. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък) използвайки памучен плат .

За повече информация вижте техническите данни на продуктите.

ВАЖНО! . Добавете микрофибър, за да получите анти-хлъзгаща повърхност..

SPATULA EFFECT - ΕΦΕΚΤ ΗΑ ΠΠΑΤΥΛΑΤΑ

ART STUC SYSTEM



ONE COLOR EFFECT

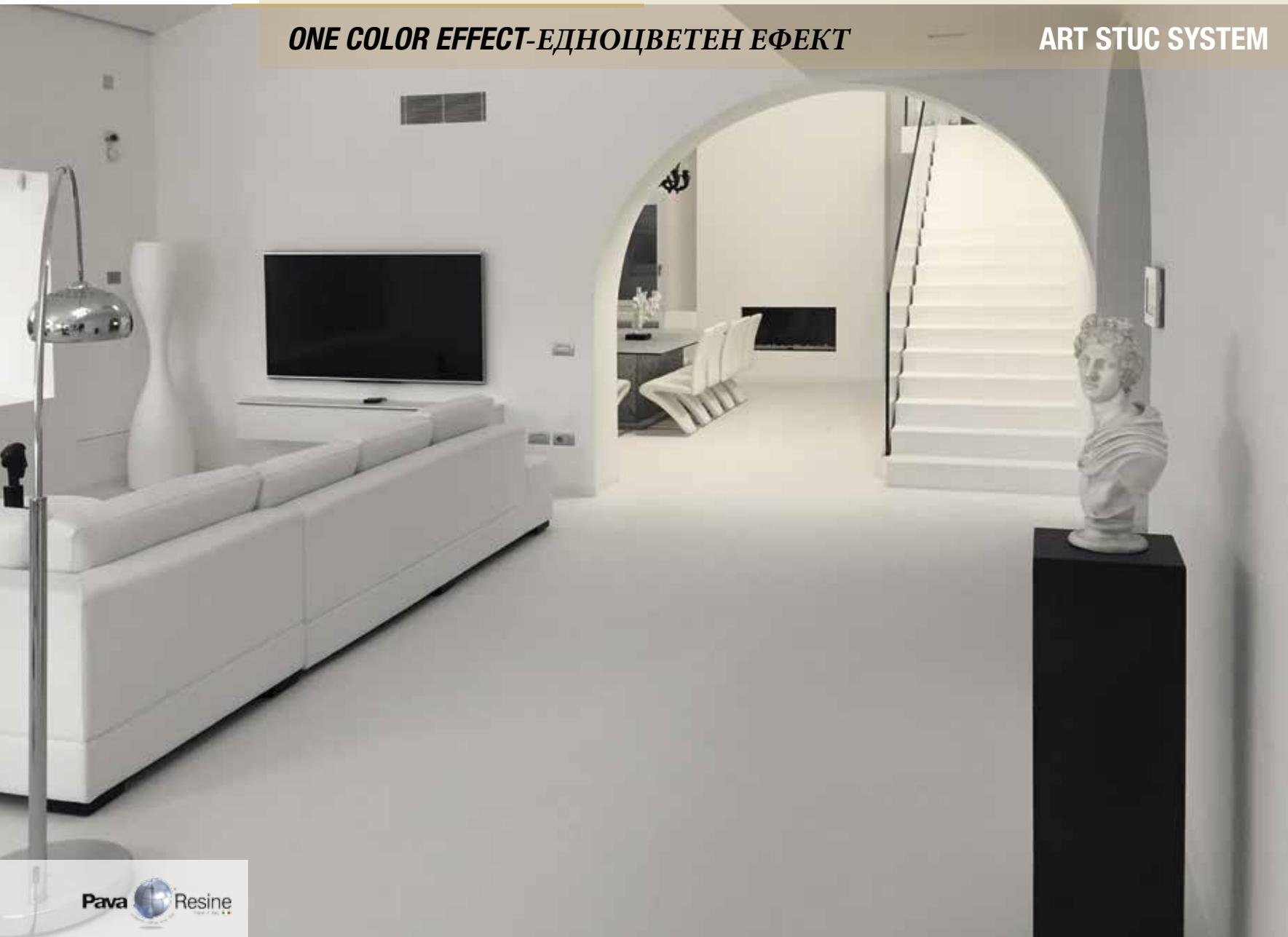
1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay nr. 2 layers of colored Art Stuc Pava grosso by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m² for each layer)
NB. For higher wear resistance we recommend to use the 2k version (two-component).
 3. Surface sanding and dust removal.
 4. Lay colored Art Stuc Pava fino by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,350 kg/m²)
 5. Sanding and dust removal (if necessary)
 6. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula and adding water-based color.
 7. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth. For more information see technical data sheets of the products.
- NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface. Effetto Monocolore

ЕДНОЦВЕТЕН ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията от страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
2. Нанесете 2 слоя цветна Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула (приблизително количество около 0,500 кг / м² за всеки слой) ВАЖНО!. За по-висока устойчивост на износване препоръчваме да използвате версия 2к (Двукомпонентна).
3. Повърхностно шлайфане и отстраняване на прах.
4. Поставете оцветен Art Stuc Pava fino с помощта на пластмасова шпатула (приблизителна консумация около 0,350 кг / м²)
5. Шлайфане и отстраняване на прах (ако е необходимо)
6. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) (Теоретична консумация около 0,120 кг / м²), като се използва шпатула и се добавя воден цвят.
7. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матиран восък), използвайки памучен плат. За повече информация вижте техническите данни на продуктите. ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност

ONE COLOR EFFECT-ΕΔΗΟЦΒΕΤΕΗ ΕΦΕΚΤ

ART STUC SYSTEM



ARDESIA EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²)
 3. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic spatula and after about 10-15 minutes when the product is still wet create grooves with suitable buffer and finally smooth the highest heights by using plastic spatula, previously wet with clear alcohol (theoretical consumption about 0,500 kg/m²)
 4. Sanding and dust removal (if necessary)
 5. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula.
 6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth. For more information see technical data sheets of the products.
- NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

СКАЛЕН ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула (приблизително количество около 0,500 kg / m²)
 3. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула и след около 10-15 минути, докато продуктът е все още мокър, създайте прорези с подходящ буфер и накрая изгладете неравностите, като използвате пластмасова шпатула, предварително, намокрена с чист алкохол (приблизително количество около 0,500 kg / m²).
 4. Шлайфане и отстраняване на прах (ако е необходимо)
 5. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизителна консумация около 0,120 kg / m²), като се използва шпатула.
 6. Ако е необходимо поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат.
- За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антиплъзгаща повърхност.

ARDESIA EFFECT - СКАЛЕН ЕФЕКТ

ART STUC SYSTEM

**FOTO IN BASSA RISOLUZIONE -
СНИМКА С НИСКА РЕЗОЛЮЦИЯ**

TRAVERTINO EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²)
 3. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²); after about 10-15 minutes depending on environmental conditions pass on it with suitable buffer and finally smooth by using plastic spatula, previously wet with clear alcohol.
 4. Sanding and dust removal.
 5. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula.
 6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.
- NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

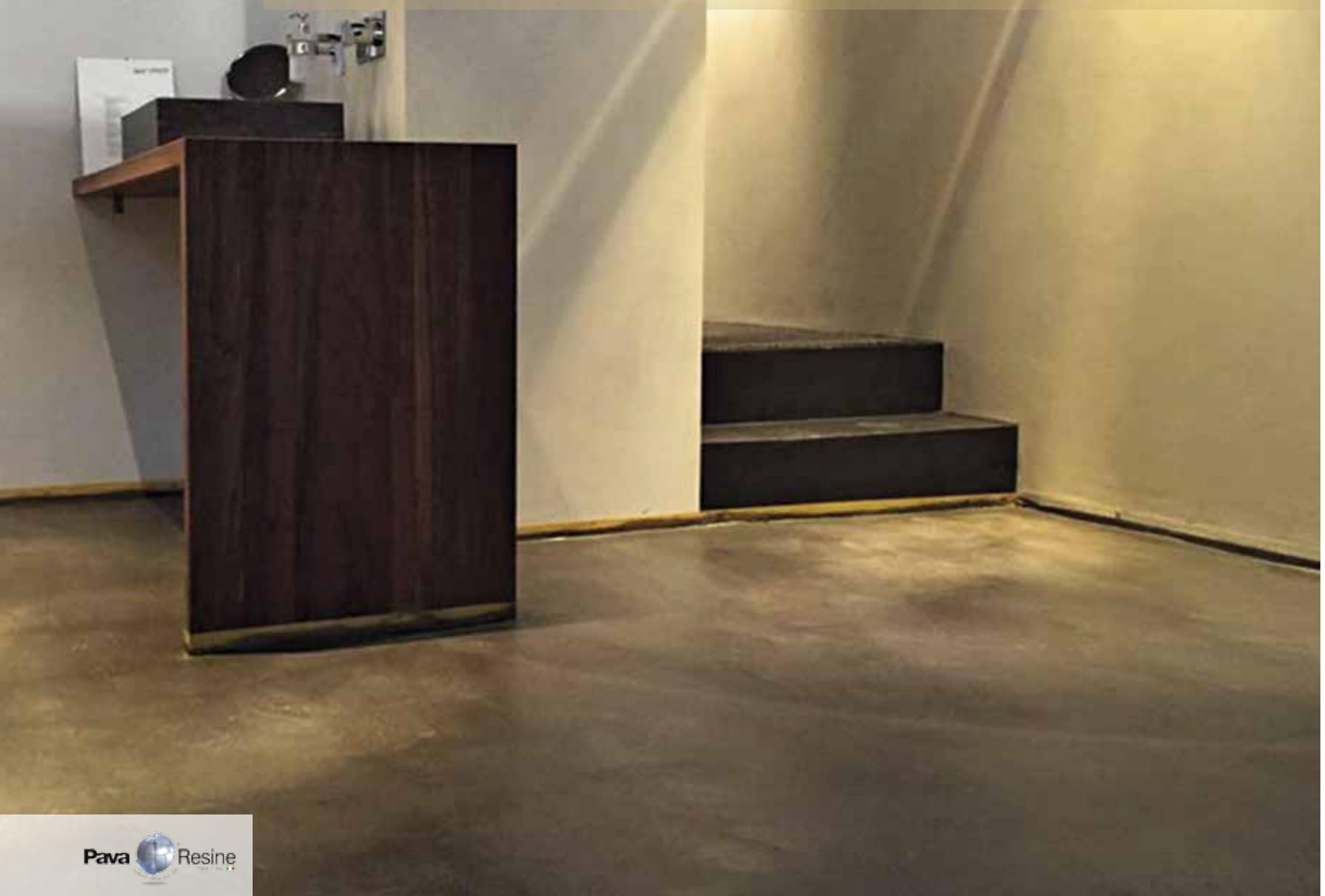
ART STUC
SYSTEM

ТРАВЕРТИНО ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ"
 2. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула (приблизително количество около 0,500 kg / m²)
 3. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула (Приблизително количество около 0,500 kg / m²); след около 10-15 минути в зависимост от средата минете върху слоя с подходящ буфер и накрая загладете, като използвате пластмасова шпатула, предварително намокрена с чист алкохол.
 4. Шлайфане и отстраняване на прах.
 5. Нанесете 2 защитни слоя от Idro-Pol Pava (vers.) (приблизителна консумация около 0,120 kg / m²), като се използва шпатула.
 6. Ако е необходимо поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат.
- За повече информация виж техническите данни на продуктите.
ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антиплъзгаща повърхност.

TRAVERTINO EFFECT - ТРАВЕРТИНО ЕФЕКТ

ART STUC SYSTEM



VINTAGE EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²)
 3. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²); after about 10-15 minutes depending on environmental conditions create the effect with suitable buffer and finally smooth by using plastic spatula, previously wet with clear alcohol.
 4. Sanding and dust removal.
 5. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula.
 6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.
NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

ART STUC
SYSTEM

ВИНТИДЖ ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула (приблизително количество около 0,500 kg / m²)
 3. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула (приблизително количество около 0,500 kg / m²); след около 10-15 минути в зависимост от средата създайте ефекта с подходящ буфер и накрая загладете, като използвате пластмасова шпатула, предварително намокрена с чист алкохол.
 4. Шлайфане и отстраняване на прах.
 5. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) (Приблизителна консумация около 0,120 kg / m²), като се използва шпатула.
 6. Ако е необходимо поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат.
- За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

VINTAGE EFFECT - ВИНТИДЖ ЕФЕКТ

ART STUC SYSTEM



MATERIC CONTEMPORARY EFFECT

ART STUC
SYSTEM

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic or metal spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²)
 3. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic or metal spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²); install the product in 2/3 different colors (stripes) in relation to the desired effect. After about 10-15 minutes use suitable buffer and smooth the surface (if necessary spray water to smooth easily the surface).
 4. Sanding and dust removal.
 5. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula.
 6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.
NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

МАТРИЧЕН СЪВРЕМЕНЕН ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, продължете с правилното механична подготовка като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова или метална шпатула (Приблизителна консумация около 0,500 кг / м²)
 3. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова или метална шпатула (Приблизителна консумация около 0,500 кг / м²); прибавете към продукта 2/3 различни цвята (ивици) в зависимост от желания ефект. След около 10-15 минути използвайте подходящ буфер и загладете повърхността (ако е необходимо, напръскайте с вода за да заградите повърхността по-лесно.
 4. Шлайфане и отстраняване на прах.
 5. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) Приблизително количество около 0,120 кг / м²), като се използва шпатула.
 6. Ако е необходимо поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат.
- За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

MATERIC CONTEMPORARY EFFECT
МАТРИЧЕН СЪВРЕМЕНЕН ЕФЕКТ

ART STUC SYSTEM



MATERIC INDUSTRIAL EFFECT

ART STUC
SYSTEM

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²).
 3. Lay Art Stuc Pava grosso by using a metal spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²); on wet product create the effects irregularly with materials overlapping. After about 10-15 minutes create the effect with suitable buffer, create the stripes in relation to the desired final result; then smooth the surface and if necessary spray water.
 4. Sanding and dust removal.
 5. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula.
 6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using acotton cloth. For more information see technical data sheets of the products.
- NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

МАТРИЧЕН ИНДУСТРИАЛЕН ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула (приблизително количество около 0,500 kg / m²).
 3. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на метална шпатула (приблизително количество около 0,500 kg / m²); върху мокрия продукт създайте ефектите неравномерно чрез застъпване на материалите. След около 10-15 минути създайте ефекта с подходящ буфер, направете ивици във връзка с желания краен резултат; след това изгладете повърхността и ако е необходимо, напръскайте с вода.
 4. Шлайфане и отстраняване на прах.
 5. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизително количество около 0,120 kg / m²), като се използва шпатула.
 6. Ако е необходимо поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат. За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
- ВАЖНО!** Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност

MATERIC INDUSTRIAL EFFECT

МАТРИЧЕН ИНДУСТРИАЛЕН ЕФЕКТ

ART STUC SYSTEM

FOTO IN BASSA RISOLUZIONE -
СНИМКА С НИСКА РЕЗОЛЮЦИЯ



MATERIC SMOOTH EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the “STANDARD SYSTEMS” page.
 2. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic or metal spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²).
 3. Lay Art Stuc Pava grosso (or Art Stuc fino in relation to the desired final effect) by using a plastic or metal spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²); homogeneous installation of the product by spatula in order to create the desired texture.
 4. Sanding and dust removal.
 5. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula.
 6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.
NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.
ted

МАТРИЧЕН ГЛАДЪК ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
2. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова или метална шпатула (приблизително количество около 0,500 кг / м²).
3. Нанесете Art Stuc Pava grosso (или Art Stuc fino според желания краен ефект) с помощта на пластмасова или метална шпатула (приблизително количество около 0,500 кг/м²); нанесете равномерно продукта чрез шпатула, за да създадете желаната текстура.
4. Шлайфане и отстраняване на прах.
5. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизителна консумация около 0,120 kg / m²), като се използва шпатула.
6. Ако е необходимо поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат.
За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
ВАЖНО ! Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

MATERIC SMOOTH EFFECT - МАТРИЧЕН ГЛАДЪК ЕФЕКТ

ART STUC SYSTEM



MATERIC NATURAL EFFECT

ART STUC
SYSTEM

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic or metal spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²)
 3. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic or metal spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²); create irregular spatula effects as sample.
 4. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula.
 5. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.
- NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

МАТРИЧЕН ЕСТЕСТВЕН ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова или метална шпатула (приблизително количество около 0,500 кг / м²)
 3. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова или метална шпатула (приблизително количество около 0,500 кг / м²); създавайте неравномерен ефект с шпатулата като проба.
 4. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизително количество около 0,120 kg / m²), като се използва шпатула.
 5. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате а памучен плат.
- За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
- ВАЖНО!** Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

MATERIC NATURAL EFFECT - МАТРИЧЕН ЕСТЕСТВЕН ЕФЕКТ ART STUC SYSTEM



SPHERE MATERIC EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
2. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic or metal spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²)
3. Lay Art Stuc Pava grosso by using a plastic or metal spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²); after about 10-15 minutes create the effect with suitable buffer.
4. Sanding and dust removal.
5. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a roll.
6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using acotton cloth.

For more information see technical data sheets of the products.

NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

СФЕРА МАТРИЧЕН ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
2. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова или метална шпатула (приблизително количество около 0,500 кг / м²)
3. Нанесете Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова или метална шпатула (приблизително количество около 0,500 кг / м²); след около 10-15 минути създадете ефекта с подходящ буфер.
4. Шлайфане и отстраняване на прах.
5. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизителна консумация около 0,120 kg / м²), като се използва ролка.
6. Ако е необходимо поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат.

За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

SPHERE MATERIC EFFECT - СФЕРА МАТРИЧЕН ЕФЕКТ

ART STUC SYSTEM

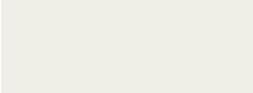
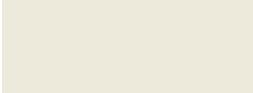
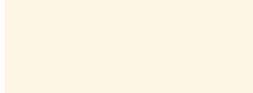
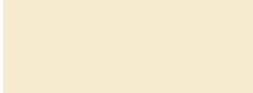
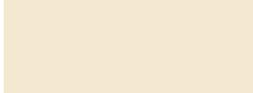


AUTOPAVA SYSTEM - СИСТЕМА AUTOPAVA

Texture with strong and elegant character, different feelings are mixed together in a single solution: the modernity of the unique surface without interruption, bright and determined tones in contrast to the warmth nuance of the effects inspired by the delicate natural stone. Autopava combines these aspects with the search for practicality and durability thanks to the most advanced technologies.

Текстура със силен и елегантен характер. Различни „чувства“ са смесени заедно в едно решение: модерност и уникално-гладка повърхност с ярки и отличителни тонове, контрастираща с топлите нюанси на ефекти, вдъхновени от деликатния естествен камък. Autopava съчетава тези аспекти с търсенето на практичност и издръжливост благодарение на най-модерните технологии.

COLOR CHART - ПАЛИТРА ОТ ЦВЕТОВЕ

				
RAL 9003	NCS S1002-Y	NCS S0603-Y20R	NCS S0907-Y30R	NCS S0907-Y50R
				
NCS S2002-Y	NCS S2010-Y20R	NCS S2020-Y30R	NCS S2010-Y40R	NCS S6010-Y10R
				
NCS S 5010-Y30R	NCS S3030-Y20R			

The suggested systems are indicative and therefore there is wide freedom of choice depending on the different skills and ability.

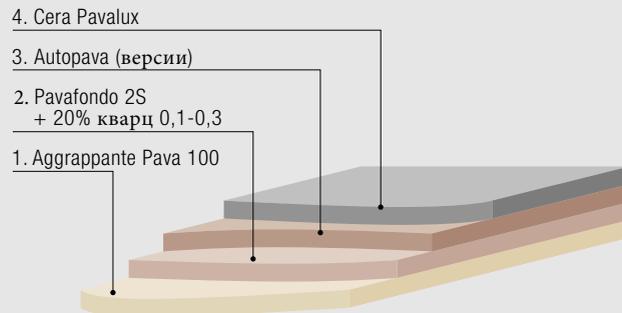
Предложените системи имат демонстративен характер и поради това изборът варира в зависимост от различните желания и нужди на клиента.

STANDARD SYSTEMS

СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ

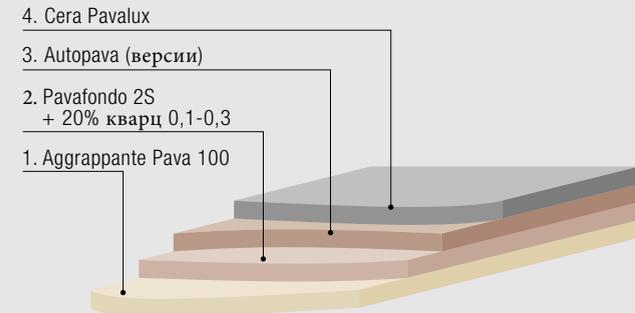
CEMENT-SCREED FLOORS (5-7 CM)

ЦИМЕНТОВ ПОД / БЕТОН



PAVIMENTI IN PIASTRELLE TILE FLOORS

ПЛОЧКИ



In case of moisture contact our technical office - При наличие на влага, моля свържете се с вашия дистрибутор!

MARBLE EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
2. Lay Pavafondo 2S by using a spatula (theoretical consumption according to the required thickness), mixed with 30-50% quartz 0,06-0,1 mm. size (as alternative Pavatekno system can be used).
3. Surface sanding and dust removal.
4. Lay two- or three-component Autopava 2k-3k (theoretical consumption 2,0-2,5 kg/m²) in order to obtain a self-leveling, solvent free and colored product. To achieve the marble effect you need, choose two different colored Autopava (Part A + Part B) and mix each other with their own reagents (Parts B), after that put the mixed products into a single pot and mix slightly without homogenize the color (refer to our technical office). In order to eliminate any superficial bubbles and at the same time emphasize the marble effect (two different shades) we advise to spray clear alcohol on the surface.
5. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (glossy/matt wax) by using suitable polisher with velcro wool disks.

For more information see technical data sheets of the products, environmental and floor conditions > 18°C and < 30°C.

AUTOPAVALUX
SYSTEM

МРАМОРЕН ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
2. Поставете Pavafondo 2S с помощта на шпатула (приблизително количество съгласно желаната дебелина), смесено с 30-50% кварц 0,06-0,1 mm размер (като алтернатива може да се използва Pavatekno система).
3. Повърхностно шлифване и отстраняване на прах.
4. Поставете две или трикомпонентна Autopava 2k-3k (приблизително количество 2,0-2,5kg / m²), за да се получи самонивелиращ се оцветен продукт без разтворител. За да постигнете необходимия мраморен ефект, изберете два различни цвята Autopava (Част А + част Б) и смесете всеки един от тях с техните реагенти (част Б втвърдител). Смесените продукти се поставят в един съд и се смесват леко, без да се хомогенизира цветът (обърнете се към нашия технически офис). За да се премахнат всички повърхностни мехурчета и същевременно, за да се подчертае мраморния ефект (в два различни нюанса) ние съветваме да напръскате повърхността с чист алкохол.
5. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (гланц / мат восък), като използвате подходящ полиуретан с дискове от велкро вата. За повече информация вижте техническата документация на продуктите, средата и състоянието на подовите > 18 ° C и < 30 ° C.



MARBLE EFFECT - ΜΡΑΜΟΡΕΗ ΕΦΕΚΤ

AUTORAFA SYSTEM



ONE-COLOR

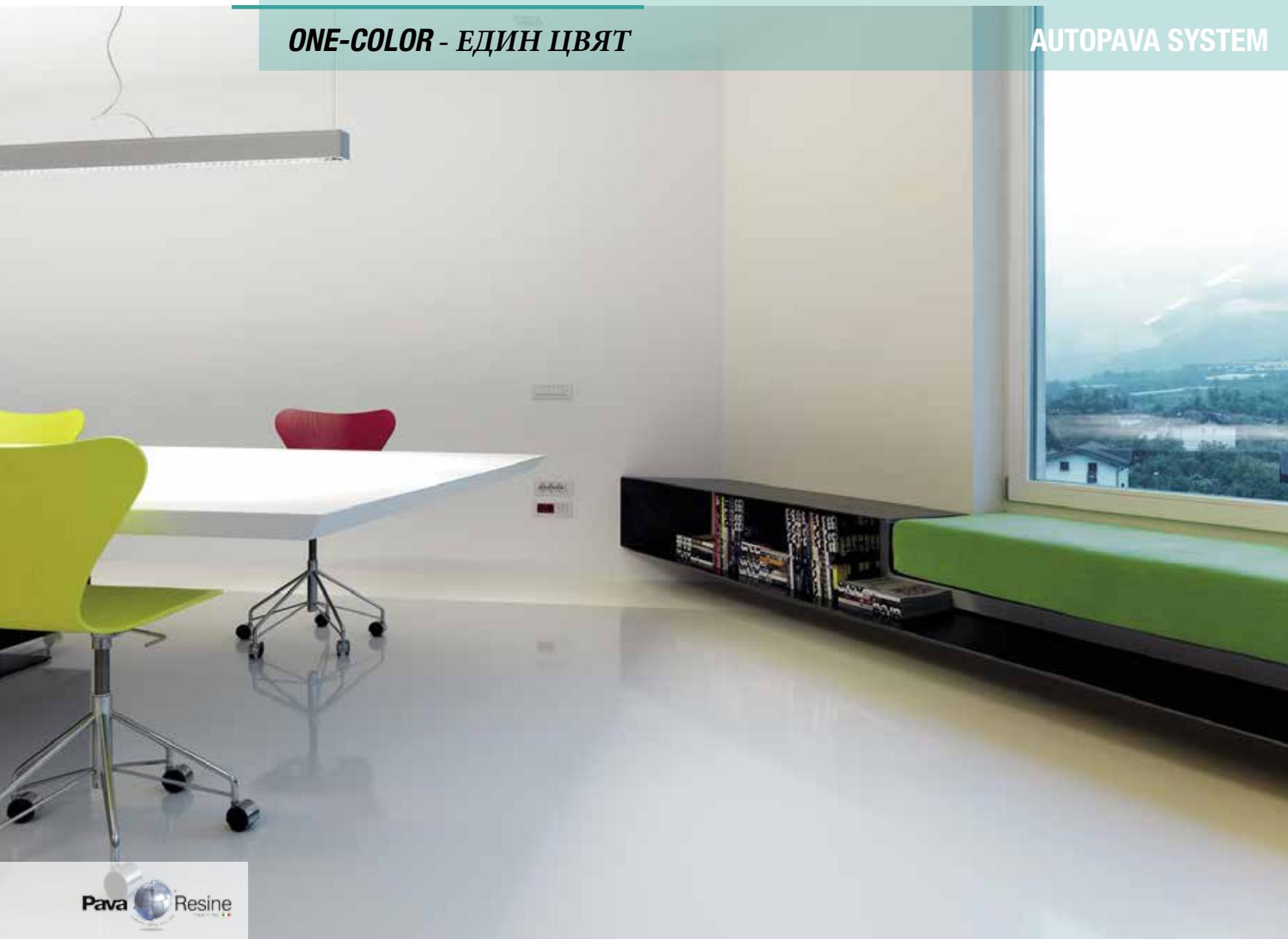
1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Pavafondo 2S by using a spatula (theoretical consumption according to the required thickness), mixed with 30-50% quartz 0,06-0,1 mm. size (as alternative use Pavatekno system).
 3. Surface sanding and dust removal.
 4. Lay two- or three-component Autopava 2k-3k (theoretical consumption 2,0-2,5 kg/m²) mixed with quartz in order to obtain a self-leveling, solvent free and colored product. On the still wet product brush several times the surface by using a special spiked roller, in order to permit a right product leveling and eliminate any superficial bubbles.
 5. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (glossy/matt wax) by using suitable polisher with velcro wool disks.
- For more information see technical data sheets of the products, environmental and floor conditions > 18°C and < 30°C.

ЕДИН ЦВЯТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
2. Поставете Pavafondo 2S с помощта на шпатула (приблизително количество съобразено желаната дебелина), смесени с 30-50% кварц 0,06-0,1 mm. размер (като алтернатива използвайте система Pavatekno).
3. Повърхностно шлайфане и отстраняване на прах.
4. Поставете две или трикомпонентна Аuторавa 2k-3k (приблизително количество 2,0-2,5 kg / m²), смесени с кварц, за да се получи саморазливащ се оцветен продукт без разтворител. На все още мокрия продукт минете повърхността с четка няколко пъти с помощта на специална ролка с шипове, за да се позволи равномерно разливане на продуктите и елиминирането на повърхностни мехурчета.
5. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (гланц / мат восък), като използвате подходящ полиуретан с дискове от велкро вата. За повече информация вижте техническата документация за продуктите, средата и състоянието на подовите > 18 ° C и <30 ° C.

ONE-COLOR - ЕДИН ЦВЯТ

AUTORAVA SYSTEM



BIO PLANO SYSTEM - БИО ПЛАНО СИСТЕМА

Innovation and return to nature... Bio Plano combines the use of plant resources with deep technical-scientific research. Thermal and acoustic insulation combined with decorative effects that reflect the warmth of wood and their naturalness and simplicity.

Иновации и връщане към природата... Bio Plano съчетава използването на растителни ресурси с дълбоки технически и научни изследвания. Топлинна и акустична изолация, съчетана с декоративни ефекти, които отразяват топлината на дървото и неговата структура .

COLOR CHART - ПАЛИТРА ОТ ЦВЕТОВЕ



Noce - Walnut



Corteccia - Bark

The suggested systems are indicative and therefore there is wide freedom of choice depending on the different skills and ability.

Предложените системи имат демонстративен характер и поради това изборът варира в зависимост от различните желания и нужди на клиента.

STANDART SYSTEMS - СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ

CEMENT-SCREED FLOORS (5-7 CM)

ЦИМЕНТОВ ПОД / БЕТОН

5. Idro-Pol Pava (версии) (2 layers / 2 слоя)

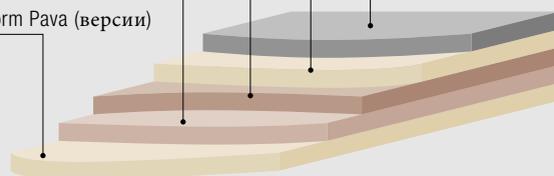
4. Bio Plano fino

3. Bio Plano grosso

2. Bio Plano grosso

+ 20% кварц 0,1-0,3

1. Reform Pava (версии)



TILE FLOORS

ПЛОЧКИ

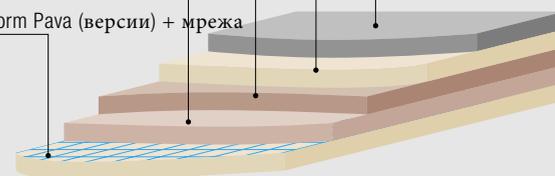
5. Idro-Pol Pava (vers.) (2 layers / 2 слоя)

4. Bio Plano fino

3. Bio Plano grosso

2. Bio Plano grosso
+ 20% кварц 0,1-0,6

1. Reform Pava (версии) + мрежа



DRYWALLS

ГИПСОКАРТОН

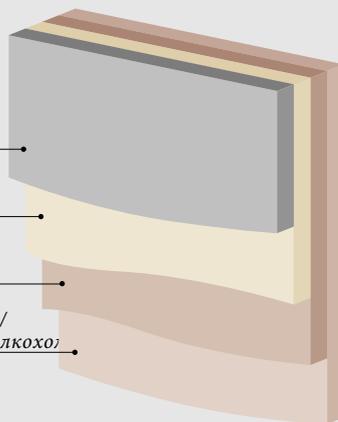
4. Idro-Pol Pava (версии)
(2 слоя / layers)

3. Bio Plano fino

2. Bio Plano grosso

1. Aggrappante Pava 100

(100% dilution with ethyl alcohol /
разрежда се 100% с етилов алкохол)



PLASTER CEMENT-BASED WALLS

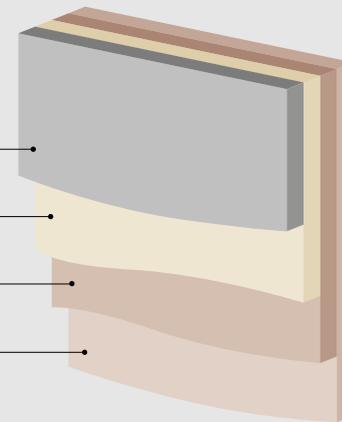
ВАРО-ЦИМЕНТОВА МАЗИЛКА

4. Idro-Pol Pava (версии)
(2 слоя / layers)

3. Bio Plano fino

2. Bio Plano grosso

1. Reform Pava (версии).



In case of moisture contact our technical office.- При наличие на влага, моля свържете се с вашия дистрибутор!

BIO PLANO

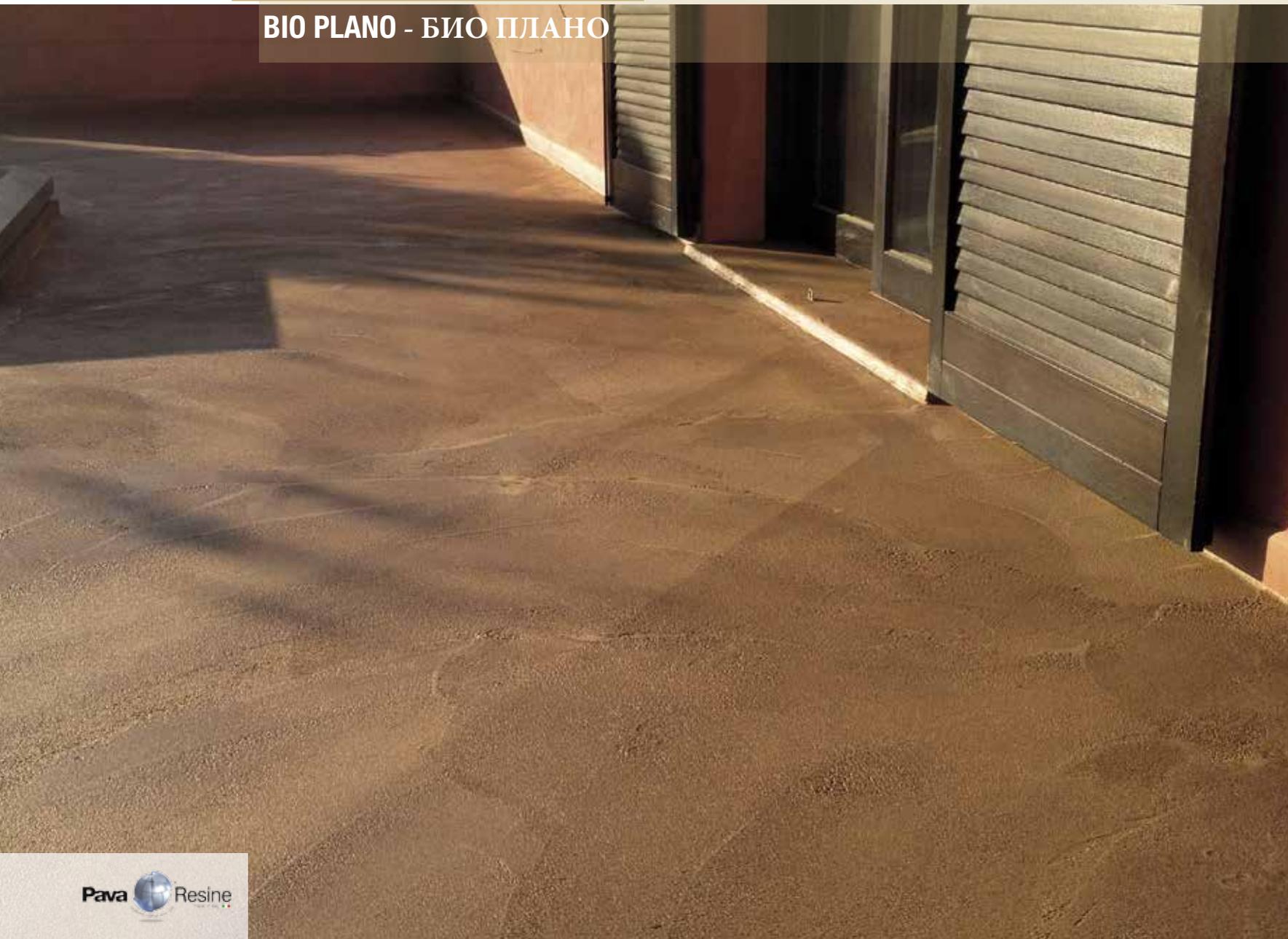
1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Bio Plano Pava grosso by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,500-0,800 kg/m² for each layer)
NB. For higher wear resistance we recommend to use the 2k version (twocomponent).
 3. Surface sanding and dust removal.
 4. Lay colored Bio Plano Pava fino by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,350 kg/m²)
 5. Sanding and dust removal (if necessary)
 6. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula and adding water-based color.
 7. If necessary lay a special wax on the surface with Pavalux (matt wax) applied by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.
NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

БИО ПЛАНО

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Нанесете Bio Plano Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула (приблизително количество около 0,500-0,800 кг / м² за всеки слой)
ВАЖНО! За по-висока устойчивост на износване препоръчваме да използвате версията 2к (двукомпонентна).
 3. Повърхностно шлайфане и отстраняване на прах.
 4. Поставете оцветен Bio Plano Pava fino с помощта на пластмасова шпатула (приблизителна консумация около 0,350 кг / м²)
 5. Шлайфане и отстраняване на прах (ако е необходимо)
 6. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизително к-во около 0,120 кг / м²), като се използва шпатула и се добавя цвят на водна основа.
 7. Ако е необходимо, нанесете специален восък на повърхността с помощта на Pavalux (матов восък) използвайки памучен плат.
- За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.



BIO PLANO - БИО ПЛАНО



COLATA SYSTEM - КОЛАТА СИСТЕМА

The simplicity of the transparent resin combined with the creativity and personality creates unique and special finishes, adapting harmoniously to any environment and needs. The continuous search for new technologies allows to renew your rooms in just two days with low thickness without removing the existing floor, whatever it is.

Естествеността на прозрачната смола, съчетана с творчество и персонализираност, създава уникални и специални покрития, хармонично адаптирани за всякакви среди и нужди. Непрекъснатото търсене на нови технологии прави възможно подновяването на вашите помещения само за два дни, без да е необходимо премахването на съществуващата подова настилка, без значение от вида и.

COLOR CHART - ПАЛИТРА ОТ ЦВЕТОВЕ



Madreperla - *Pearl*



Argeto fondo chiaro
Silver with light bottom



Argeto fondo scuro
Silver with dark bottom



Oro - *Gold*



Rame - *Copper*



Bronzo - *Bronze*

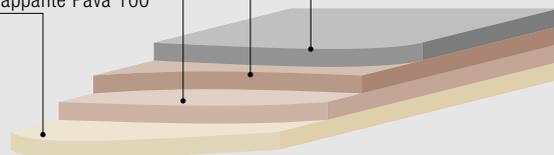
The suggested systems are indicative and therefore there is wide freedom of choice depending on the different skills and ability.

Предложените системи имат демонстративен характер и поради това изборът варира в зависимост от различните желания и нужди на клиента.

STANDARD SYSTEMS - СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ

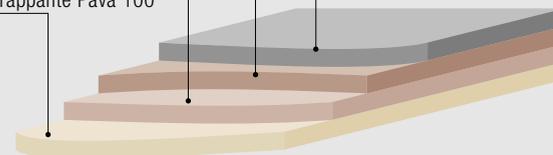
PAVIMENTI IN MASSETTO (5-7 CM) ЦИМЕНТОВ ПОД / БЕТОН

1. Aggrappante Pava 100
2. Pavafondo 2S
+ 20% кварц 0,1-0,3
3. Pavaglass Colata (версии)
4. Cera Pavalux



PAVIMENTI IN PIASTRELLE ПЛОЧКИ

1. Aggrappante Pava 100
2. Pavafondo 2S
+ 20% кварц 0,1-0,3
3. Pavaglass Colata (версии)
4. Cera Pavalux



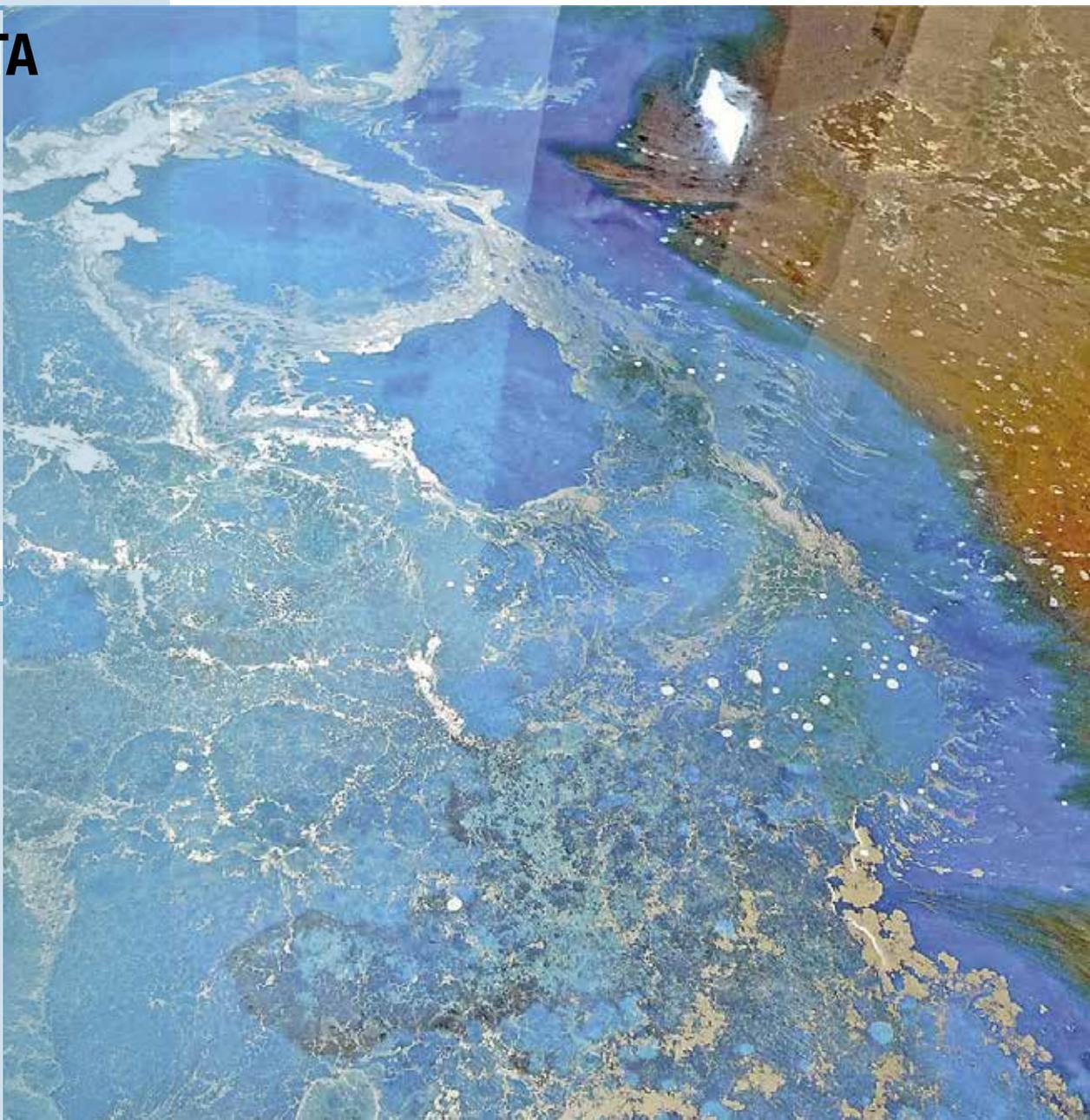
In caso di umidità contattare ns. ufficio tecnico. - При наличие на влага, моля свържете се с вашия дистрибутор!

PAVAGLASS COLATA

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Pavafondo 2S by using a spatula (theoretical consumption according to the required thickness), mixed with 20% quartz 0,1-0,3 mm. size
 3. Surface sanding and dust removal.
 4. Lay two-component Pavaglass UV Colata (vers.) (theoretical consumption 2,0- 3,0 kg/m² in order to obtain a self-leveling, solvent free and colored product.
 5. Contact our technical office to get more information on installation.
 6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (glossy wax) by using suitable polisher with velcro wool disks.
- For more information see technical data sheets of the products; environmental and floor conditions > 18°C and < 30°C.

ПАВАГЛАС КОЛАТА

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
2. Поставете Pavafondo 2S с помощта на шпатула (приблизителна консумация, може да варира спрямо желаната дебелина), смесен с 20% кварц 0,1-0,3 mm. размер
3. Повърхностно шлайфане и отстраняване на прах.
4. Поставете двукомпонентна Pavaglass UV Colata (vers.) (приблизително количество 2,0- 3,0 кг / м², за да се получи самонивелиращ се оцветен продукт без разтворител.
5. Свържете се с нашия технически офис, за да получите повече информация за инсталацията.
6. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (лъскав восък), като използвате подходящ полиуретан с дискове от велкро вата. За повече информация вижте техническите данни на продуктите; екологични и температурни условия за подовите и средата > 18 ° C и < 30 ° C.



PAVAGLASS COLATA - ΠΑΒΑΓΛΑΣ ΚΟΛΑΤΑ



DRY STONE SYSTEM - СУХА КАМЕННА СИСТЕМА

The value of the stone, the practicality of the coating.

It adds value to outdoor floorings which aim for a precious aesthetic value, combined with a technical solution.

Стойността на камъка и практичността на покритието му имат за цел да осигурят естетика и техническо решение относно вашите настилки

COLOR CHART - ПАЛИТРА ОТ ЦВЕТОВЕ



Gialli Mori



Marmo bianco Carrara



Rosso Verona



Verde Alpi



Nero Ebano

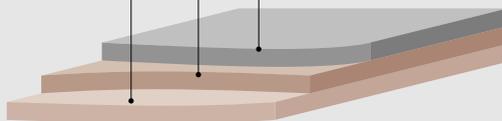
The suggested systems are indicative and therefore there is wide freedom of choice depending on the different skills and ability.

Предложените системи са с демонстративен характер и поради това изборът варира в зависимост от различните желания и нужди на клиента.

STANDARD SYSTEMS - СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ

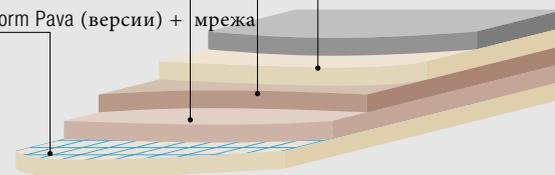
CEMENT-SCREED FLOORS (5-7 CM) ЦИМЕНТОВ ПОД / БЕТОН

1. Aggrappante Pava 100
2. Aggrappante Pava 100
3. Pava Rapid U.V. + инертни материали



TILE FLOORS ПЛОЧКИ

1. Reform Pava (версии) + мрежа
2. Trico Bar Pava + 20% кварц 0,1-0,6
3. Aggrappante Pava 100
4. Pava Rapid U.V. + инертни материали



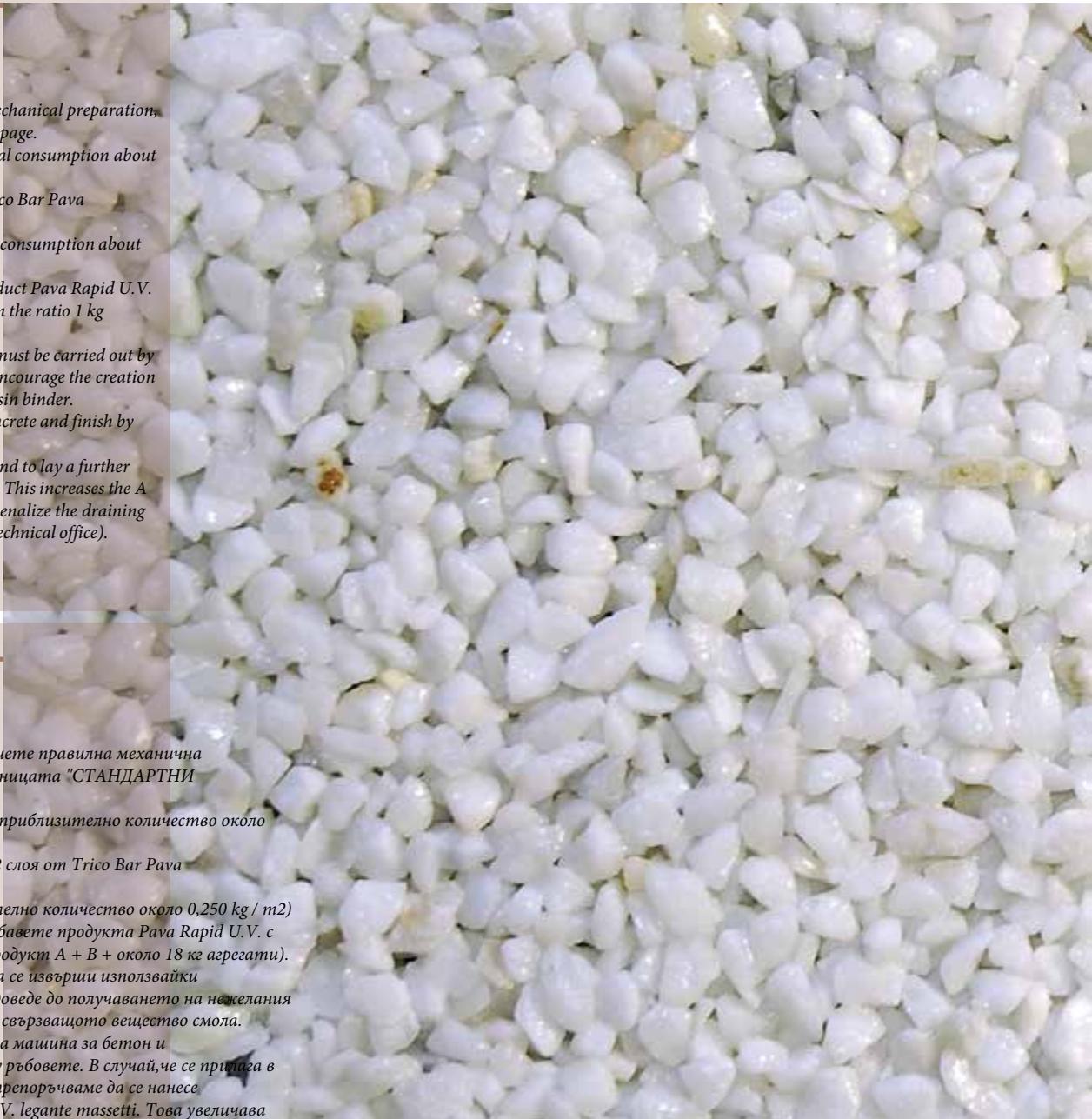
In case of moisture contact our technical office. - При наличие на влага, моля свържете се с вашия дистрибутор!

DRY STONE

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay by roll adhesion primer Reform Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) with quartz seeding.
 3. If there is no vapor barrier lay by spatula nr. 2 layers of Trico Bar Pava (theoretical consumption about 1,000 kg/m²).
 4. Lay by roll the product Aggrappante Pava 100 (theoretical consumption about 0,250 kg/m²).
 5. On still wet product (not completely hardened) lay the product Pava Rapid U.V. legante massetti with the addition of the chosen aggregates (in the ratio 1 kg A+B product + about 18 kg of aggregates).
 6. The mixing of the compound (A+B product + aggregates) must be carried out by using a horizontal cement mixer: a non correct mixing may encourage the creation of undesirable "foam effect" due to a localized excess of the resin binder.
 7. Smooth and compact by using a helicopter machine for concrete and finish by using a smooth trowel on the edges.
- In case of areas with significant vehicular traffic we recommend to lay a further layer by roll of the product Pava Rapid U.V. legante massetti. This increases the A +B product ÷ aggregate ratio and in the same time does not penalize the draining characteristics of the system. (For matt versions consult our technical office).

СУХ КАМЪК

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
2. Нанесете пръчковиден проникващ грунд Pava (vers.) (приблизително количество около 0,100 kg / m²) с кварцово поставяне.
3. Ако нищо не възпрепятства изпарението нанесете 2 слоя от Trico Bar Pava (приблизителна консумация около 1000 кг / m²).
4. Нанесете продукта Aggrappante Pava 100 (приблизително количество около 0,250 kg / m²).
5. На още влажен продукт (не е напълно отвърден) прибавете продукта Pava Rapid U.V. с добавяне на избраните агрегати (в съотношение 1 кг продукт А + В + около 18 кг агрегати).
6. Смесването на (продукт А + В + агрегати) трябва да се извърши използвайки хоризонтален миксер: неправилното смесване може да доведе до получаването на нежелания "ефект на пяна", дължащ се на локализиран излишък на свързващото вещество смола.
7. Загладете и притиснете с помощта на хеликоптерна машина за бетон и финализирайте като използвате гладка мистрия върху ръбовете. В случай, че се прилага в зони със значителен трафик от превозните средства, препоръчваме да се нанесе допълнителен слой по ролка от продукта Pava Rapid U.V. legante massetti. Това увеличава агрегатното съотношение на продукта А + В и същевременно не влияе на характеристиките на системата. (За матови версии се консултирайте с нашия технически офис).



DRY STONE - СУХ КАМЪК

NATURAL STONE SYSTEM - СИСТЕМА ЕСТЕСТВЕН КАМЪК

The naturalness and texture of the stone combined with plasticity of the cement.

Monolithic and durable floors characterized by matt textures that evoke the uniqueness of concrete and the simplicity of its raw materials such as sand, gravel and silicate.

Естествеността и структурата на камъка, съчетани с пластичността на цимента. Монолитни и трайни подове, характеризиращи се с матови структури, които съчетават уникалността на бетона и естествеността на суровини като пясък, чакъл и силикат.

COLOR CHART - ПАЛИТРА ОТ ЦВЕТОВЕ



Pietra Serena



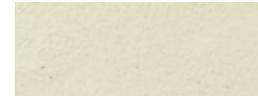
Pietra Piasentina



Pietra Luserna



Pietra d'Istria



Pietra Dolomia

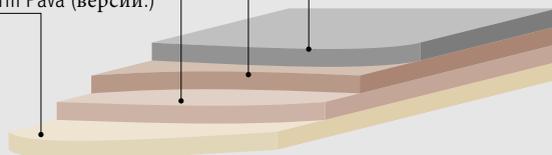
The suggested systems are indicative and therefore there is wide freedom of choice depending on the different skills and ability.

Предложените системи имат демонстративен характер и поради това изборът варира в зависимост от различните желания и нужди на клиента.

STANDART SYSTEMS - СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ

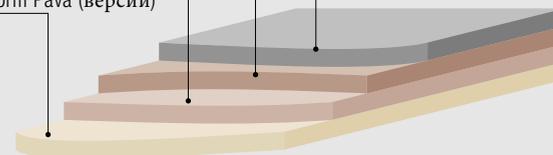
CEMENT-SCREED FLOORS (5-7 CM) ЦИМЕНТОВ ПОД / БЕТОН

1. Reform Pava (версии.)
2. Reform Pava (версии)
+ 20% кварц 0,1-0,6
3. Natural Stone 3k
4. Idro-Pol Pava (версии) (2 layers / 2 слоя)



TILE FLOORS ПЛОЧКИ

1. Reform Pava (версии)
2. Reform Pava (версии)
+ 20% кварц 0,1-0,6
3. Natural Stone 3k
4. Idro-Pol Pava (версии) (2 layers / 2 слоя)



In case of moisture contact our technical office. - При наличие на влага, моля свържете се с вашия дистрибутор!

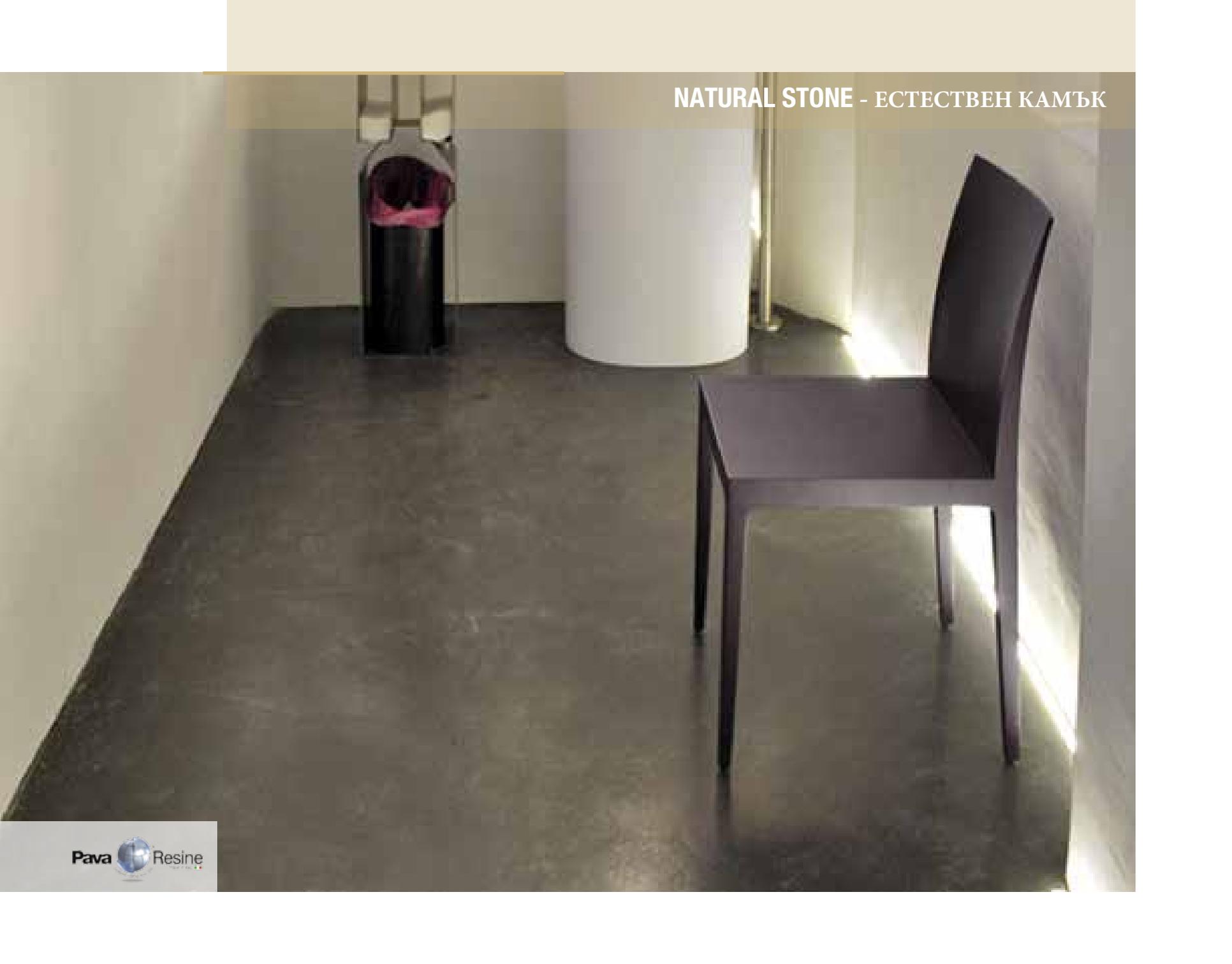
NATURAL STONE

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Reform Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) and on still wet product spread 0,1-0,6 mm sand quartz.
 3. After correct hardening remove excess quartz and clean the surface.
 4. Lay three-component Natural Stone 3k product by using smooth spatula (theoretical consumption about 0,800-1,000 kg/m²) and distribute it homogeneously over all the surface.
 5. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula and adding water-based color.
 6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.

ЕСТЕСТВЕН КАМЪК

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Нанесете Reform Pava (vers.) (приблизителна консумация около 0,300 кг / м²) и на неподвижен все още неизсъхнал продукт добавете 0,1-0,6 мм кварцов пясък.
 3. След правилното втвърдяване отстранете излишния кварц и почистете повърхността.
 4. Поставете трикомпонентен продукт 3k Natural Stone с помощта на гладка шпатула (приблизително количество около 0,800-1,000 кг / м²) и го разпространете хомогенно по цялата повърхност.
 5. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизително количество около 0,120 кг / м²), като се използва шпатула и се добавя цвят на водна основа.
 6. Ако е необходимо поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат.
- За повече информация вижте техническите данни на продуктите.

NATURAL STONE - ЕСТЕСТВЕН КАМЪК



PLATINUM SYSTEM - ПЛАТИНЕНА СИСТЕМА

Sparkling surfaces... Platinum, with its golden and iridescent effects, gives elegance and personality. Interior designers are inspired by the fascinating Platinum contrasts which create vibrant environments and exalt furniture and more.

Блестящи повърхности... Платината, със своите златисти и преливащи се цветове и ефекти, придава елегантност и индивидуалност. Интериорните дизайнери са вдъхновени от очарователните платинени контрасти, които създават жизнена среда и подобряват обзавеждането ви.

CARTELLA COLORI - ПАЛИТРА ОТ ЦВЕТОВЕ



Greco - Greek



Egiziano - Egyptian



Persiano - Persian



Etrusco - Etruscan



Bizantino - Byzantine

The suggested systems are indicative and therefore there is wide freedom of choice depending on the different skills and ability.

Предложените системи имат демонстративен характер и поради това изборът варира в зависимост от различните желания и нужди на клиента.

STANDARD SYSTEMS - СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ

CEMENT-SCREED FLOORS (5-7 CM) ЦИМЕНТОВ ПОД / БЕТОН

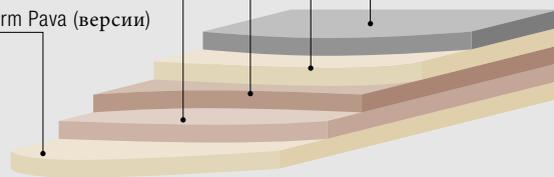
5. Idro-Pol Pava (vers.) (2 layers / 2 слоя)

4. Platinum

3. Art Stuc grosso

2. Art Stuc grosso
+ 20% кварц 0,1-0,3

1. Reform Pava (версии)



TILE FLOORS ПЛОЧКИ

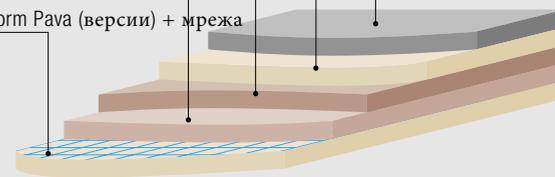
5. Idro-Pol Pava (версии) (2 layers / 2 слоя)

4. Platinum

3. Art Stuc grosso

2. Art Stuc grosso
+ 20% кварц 0,1-0,3

1. Reform Pava (версии) + мрежа



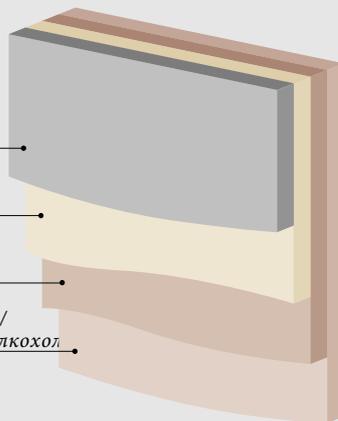
DRYWALLS ГИПСОКАРТОН

4. Idro-Pol Pava (версии)
(2 layers / 2 слоя)

3. Platinum

2. Art Stuc grosso

1. Aggrappante Pava 100
(100% dilution with ethyl alcohol /
разреждане 100% с етилов алкохол)



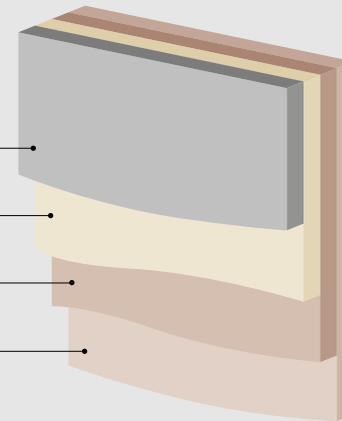
PLASTER CEMENT-BASED WALLS ВАРО-ЦИМЕНТОВА МАЗИЛКА

4. Idro-Pol Pava (vers.)
(2 layers / 2 слоя)

3. Platinum

2. Art Stuc grosso

1. Reform Pava (версии)



In caso di umidità contattare ns. ufficio tecnico.- При наличие на влага, моля свържете се с вашия дистрибутор!

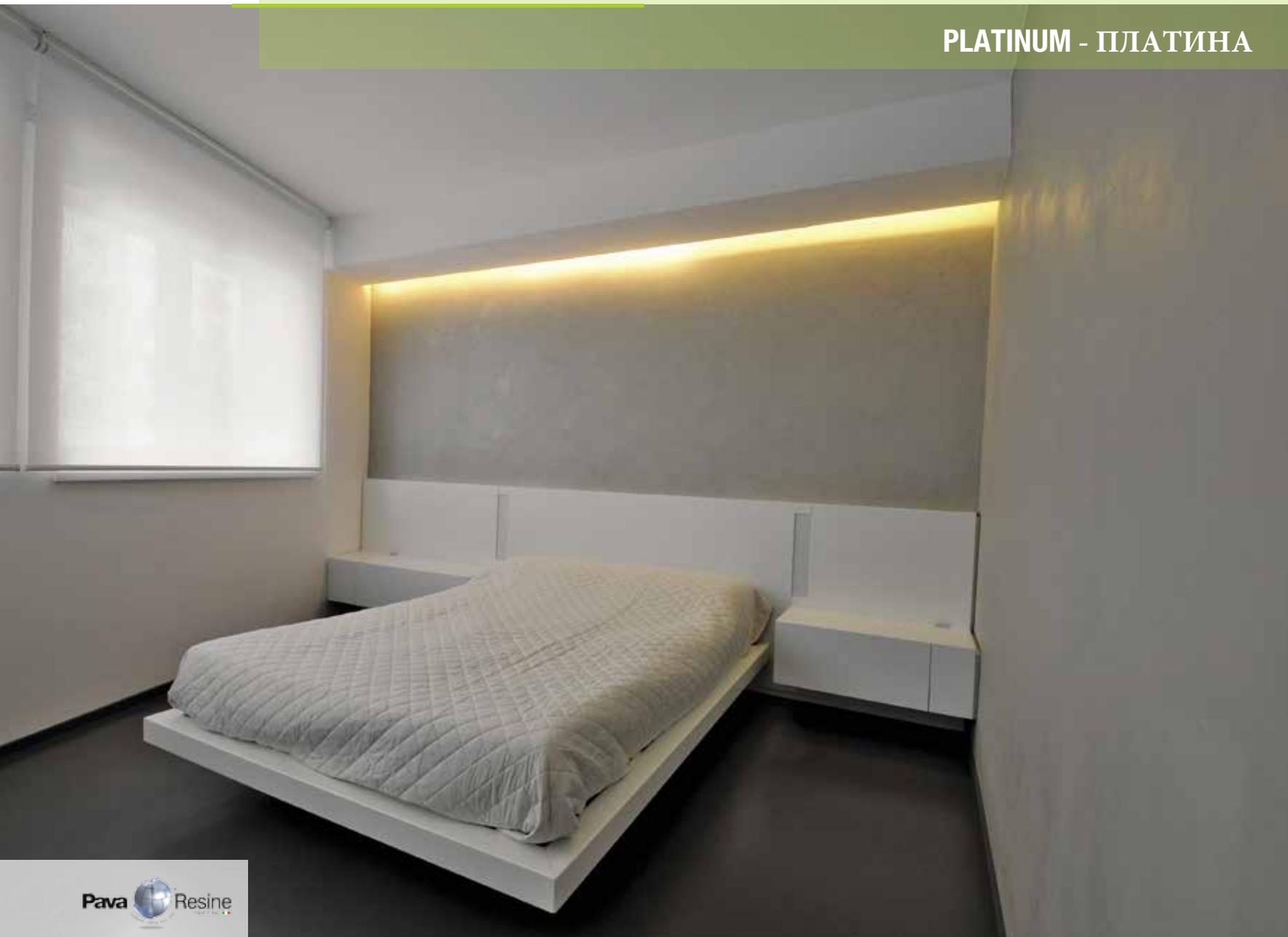
PLATINUM

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay colored Art Stuc Pava grosso by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m²)
NB. For higher wear resistance we recommend to use the 2k version (twocomponent).
 3. Surface light sanding and dust removal.
 4. Lay nr. 2 layers of colored Platinum by using a plastic spatula (theoretical consumption for both layers about 0,200 kg/m²)
 5. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula and adding water-based color.
 6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.
NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface systems

ПЛАТИНА

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
2. Поставете оцветената Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула (приблизително количество около 0,500 кг / м²)
ВАЖНО! За по-висока устойчивост на износване препоръчваме да използвате версията 2k (двукомпонентна).
3. Повърхностно шлайфане и отстраняване на прах.
4. Нанесете 2 слоя цветна платина с помощта на пластмасова шпатула (приблизителна консумация за двата слоя около 0,200 кг / м²)
5. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизителна консумация около 0,120 кг / м²), като се използва шпатула и се добавя цвят на водна основа.
6. Ако е необходимо поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат. За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

PLATINUM - ПЛАТИНА



SABBIE DEL DESERTO SYSTEM - СИСТЕМА ПУСТИНЕН ПЯСЪК

Distant landscapes that evoke decorative weaves; materiality combined with color, reflections and distinctive signs... volume, texture and materiality transform the environments into spaces, the surfaces in tactile emotions.

Далечни пейзажи, които формират декоративни вълни; същественост, съчетана с цвят, отражения и отличителни знаци... обем, текстура и материалност, които превръщат околната среда в пространства, повърхностите в осезателни емоции.

COLOR CHART - ПАЛИТРА ОТ ЦВЕТОВЕ



Thar



Goby



Colorado



Victorya



Sahara

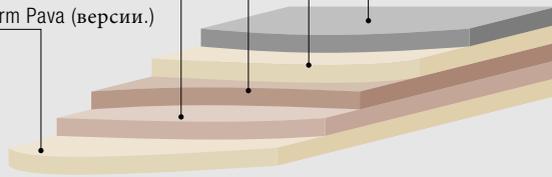
The suggested systems are indicative and therefore there is wide freedom of choice depending on the different skills and ability.

Предложените системи имат демонстративен характер и поради това изборът варира в зависимост от различните желания и нужди на клиента.

STANDARD SYSTEMS - СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ

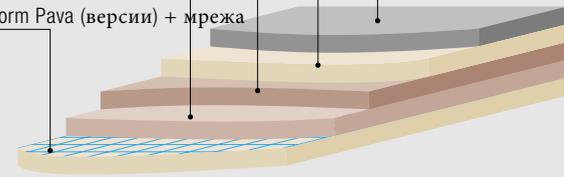
CEMENT-SCREED FLOORS (5-7 CM) ЦИМЕНТОВ ПОД / БЕТОН

5. Idro-Pol Pava (версии) (2 layers / 2 слоя)
4. Sabbie del Deserto
3. Art Stuc grosso
2. Art Stuc grosso
+ 20% кварц 0,1-0,3
1. Reform Pava (версии.)



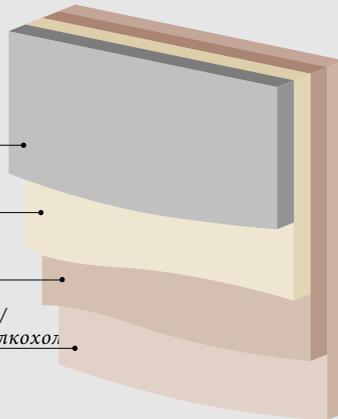
TILE FLOORS ПЛОЧКИ

5. Idro-Pol Pava (версии) (2 layers / 2 слоя)
4. Sabbie del Deserto
3. Art Stuc grosso
2. Art Stuc grosso
+ 20% кварц 0,1-0,3
1. Reform Pava (версии) + мрежа



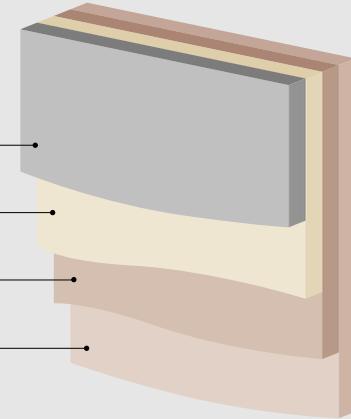
DRYWALLS ГИПСОКАРТОН

4. Idro-Pol Pava (версии)
(2 слоя / layers)
3. Sabbie del Deserto
2. Art Stuc grosso
1. Aggrappante Pava 100
(100% dilution with ethyl alcohol /
разреждане 100% с етилов алкохол)



PLASTER CEMENT-BASED WALLS ВАРО-ЦИМЕНТОВА МАЗИЛКА

4. Idro-Pol Pava (версии)
(2 слоя / 2 layers)
3. Sabbie del Deserto
2. Art Stuc grosso
1. Reform Pava (версии)



SABBIE DEL DESERTO

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay colored Art Stuc Pava grosso by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,500 kg/m² for each layer)
NB. For higher wear resistance we recommend to use the 2k version (twocomponent).
 3. Sand and dust removal.
 4. Lay colored Sabbie del Deserto by using a plastic spatula (theoretical consumption about 0,350 kg/m²)
 5. Lay nr. 2 protective layers of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,120 kg/m²) by using a spatula and adding water-based color.
 6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.
NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface

ПУСТИНЕН ПЯСЪК

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
2. Нанесете оцветената Art Stuc Pava grosso с помощта на пластмасова шпатула (приблизително количество около 0,500 кг / м² за всеки слой) **ВАЖНО!** За по-висока устойчивост на износване препоръчваме да използвате версията 2k (двукомпонентна).
3. Отстраняване на пясък и прах.
4. Поставете оцветен Sabbie del Deserto с помощта на пластмасова шпатула (приблизителна консумация около 0,350 кг / м²).
5. Нанесете 2 защитни слоя на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизителна консумация около 0,120 кг / м²), като се използва шпатула и се добавя цвят на водна основа.
6. Ако е необходимо поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат. За повече информация виж техническите данни на продуктите. **ВАЖНО!** Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

SABIE DEL DESERTO - ПУСТИНЕН ПЯСЪК

TRICO VKF SYSTEM - ТРИКО ВКФ СИСТЕМА

Practicality, innovation, speed of execution, no joints, easy to clean and customizable according to our own desires. Trico VKF System can also renovate existing surfaces such as old tiles floors and walls.

Практичност, иновации, скорост на изпълнение, без fugи, лесни за почистване и адаптиране според вида и желанието на клиента. Системата Trico VKF може да се приложи върху съществуващи повърхности като подове и стени със стари плочки.

CARTELLA COLORI - ПАЛИТРА ОТ ЦВЕТОВЕ



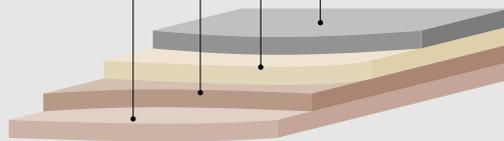
The suggested systems are indicative and therefore there is wide freedom of choice depending on the different skills and ability.

Предложените системи имат демонстративен характер и поради това изборът варира в зависимост от различните желания и нужди на клиента.

STANDARD SYSTEMS - СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ

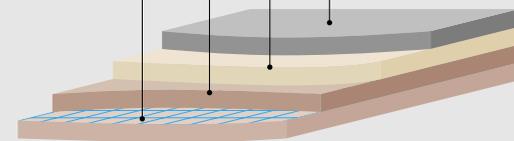
CEMENT-SCREED FLOORS (5-7 CM) ЦИМЕНТОВ ПОД / БЕТОН

5. Idro-Pol Pava (vers.) (2 strati/2 СЛОЯ)
3. Trico VKF Pava
2. Trico VKF Pava
+ 20% quarzo 0,1-0,3
1. Reform Pava (vers.)



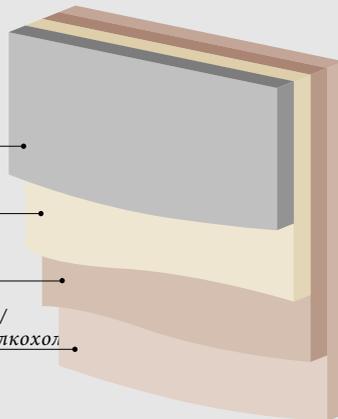
TILE FLOORS ПЛОЧКИ

5. Idro-Pol Pava (vers.) (2 strati/2 СЛОЯ)
3. Trico VKF Pava
2. Trico VKF Pava
+ 20% quarzo 0,1-0,6
1. Reform Pava vers. + rete



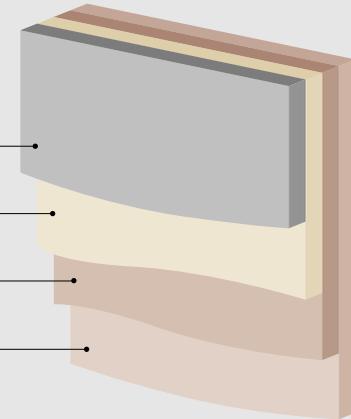
DRYWALLS ГИПСОКАРТОН

4. Idro-Pol Pava
(версии) (2 layers / 2 слоя)
3. Trico VKF Pava
2. Trico VKF Pava
1. Aggrappante Pava 100
(100% dilution with ethyl alcohol /
разреждане 100% с етилов алкохол)



PLASTER CEMENT-BASED WALLS ВАРО-ЦИМЕНТОВА МАЗИЛКА

4. Idro-Pol Pava (версии)
(2 layers / 2 слоя)
3. Trico VKF Pava
2. Trico VKF Pava
1. Reform Pava (версии)



In case of moisture contact our technical office - При наличие на влага, моля свържете се с вашия дистрибутор!

BETON EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
2. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) mixed with about 30% of quartz (grain size of 0,1-0,3 mm)
3. Surface sanding and dust removal
4. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²)
On still fresh material spray a mixture of clear ethyl alcohol + water-based color in order to create the light-dark nuance.
5. Lay Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) by rubber spatula diluted with clean water up to 15%.
6. Lay a final protective layer of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) with a rubber spatula diluted with clean water up to 10%.
7. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.

For more information see technical data sheets of the products.

NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

ЕФЕКТ НА БЕТОНА

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Нанесете Trico VKF Pava с шпатула (приблизително количество около 0,300 кг / м²) смесен с около 30% кварц (размер на зърната 0,1-0,3 мм)
 3. Повърхностно шлайфане и отстраняване на прах
 4. Нанесете Trico VKF Pava с шпатула (приблизителна консумация около 0,300 кг / м²) При все още прясно нанесен материал се разпръсква смес от чист етилов алкохол + цвят на водна основа, за да създадете нюанс светло-тъмно.
 5. Нанесете Idro-Pol Pava (vers.) (приблизително количество около 0,100 кг / м²) с каучук шпатула се разрежда с чиста вода до 15%.
 6. Поставете крайния защитен слой на Idro-Pol Pava (vers.) (Теоретично потребление около 0,100 кг / м²) с гумена шпатула, разрежена с чиста вода до 10%.
 7. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат. За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
- ВАЖНО!** Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

ΒΕΤΟΝ ΕFFECT - ΕΦΕΚΤ ΗΑ ΒΕΤΟΗΑ

TRICO VKF



CORTEN STEEL EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Trico VKF Pava by spatula RAL 9004 or 8019 or 8016 colored (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) mixed with about 30% of quartz (grain size of 0,1-0,3 mm)
 3. Surface sanding and dust removal
 4. Lay Trico VKF Pava by spatula RAL 9004 or 8019 or 8016 colored (theoretical consumption about 0,300 kg/m²)
 5. Lay Ecogel (theoretical consumption 0,080 kg/m²) by using plastic spatula adding about 1-3% bronze powder pigment in order to create corten steel effect.
 6. Lay Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) by rubber spatula diluted with clean water up to 15%.
 7. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.
NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface

TRICO VKF
SYSTEM

КОРТЕН СТИЛ ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Поставете Trico VKF Pava с шпатула RAL 9004 или 8019 или 8016 оцветен (приблизително количество около 0,300 кг / м²), смесен с около 30% кварц (размер на зърната от 0,1-0,3 мм).
 3. Повърхностно шлайфане и отстраняване на прах
 4. Нанесете Trico VKF Pava с шпатула RAL 9004 или 8019 или 8016 цветни (приблизителна консумация около 0,300 кг / м²)
 5. Нанесете Ecogel (приблизително количество 0,080 kg / м²), като се използва пластмасова шпатула около 1-3% бронзов прахов пигмент, за да се създаде ефект на кортинова стомана.
 6. Нанесете Idro-Pol Pava (vers.) (Приблизителна консумация около 0,100 кг / м²) с гумена шпатула. Разрежда се с чиста вода до 15%.
 7. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучен плат. За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
- ВАЖНО!** Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

CORTEN STEEL EFFECT - КОРТЕН СТИЛЕФЕКТ TRICO VKF



MICROCEMENT EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
2. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) mixed with about 30% of quartz (grain size of 0,1-0,3 mm)
3. Surface sanding and dust removal
4. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) The products have to be installed by using a flexible plastic spatula, at low thickness, avoiding spatula marks. Then proceed with accurate sanding (80-100 grain) in order to smooth the surfaces.
5. Lay Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) by rubber spatula diluted with clean water up to 15%.
6. Lay a final protective layer of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) with a rubber spatula diluted with clean water up to 10%.
7. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.

For more information see technical data sheets of the products.

NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

TRICO VKF
SYSTEM

МИКРОЦИМЕНТЕН ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Поставете Trico VKF Pava с шпатула (теоретична консумация около 0,300 кг / м²) с около 30% кварц (размер на зърната 0,1-0,3 mm)
 3. Повърхностно илайфане и отстраняване на прах
 4. Нанесете Trico VKF Pava с шпатула (приблизително количество около 0,300 кг / м²) Продуктите трябва да бъдат нанесени с помощта на гъвкава пластмасова шпатула, на тънък слой, като се внимава да не се оставят следи от шпатулата. След това продължете с желаното илайфане (80-100 зърна), за да изгладите повърхностите.
 5. Нанесете Idro-Pol Pava (vers.) (приблизителна консумация около 0,100 кг / м²) с гумена шпатула. Разрежете с чиста вода до 15%.
 6. Поставете крайния защитен слой на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизително количество около 0,100 кг / м²) с гумена шпатула, разреждайки с чиста вода до 10%.
 7. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучна кърпа. За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
- ВАЖНО!** Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност

MICROCEMENT EFFECT - МИКРОЦИМЕНТЕН ЕФЕКТ

TRICO VKF



STONE EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
2. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) mixed with about 30% of quartz (grain size of 0,1-0,3 mm)
3. Surface sanding and dust removal
4. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²). On the wet product proceed create the desired texture with appropriate buffer; after that wait until the material begins to harden / dry and proceed with the smoothing of the exceeding parts with smooth steel spatula. If you want to create additional effects you can spray diluted color and continue with the smoothing.
5. Lay Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) by rubber spatula diluted with clean water up to 15%.
6. Lay a final protective layer of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) with a rubber spatula diluted with clean water up to 10%. Add 3%-6% of water-based color in order to create the double color effect.
7. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.

For more information see technical data sheets of the products.

NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

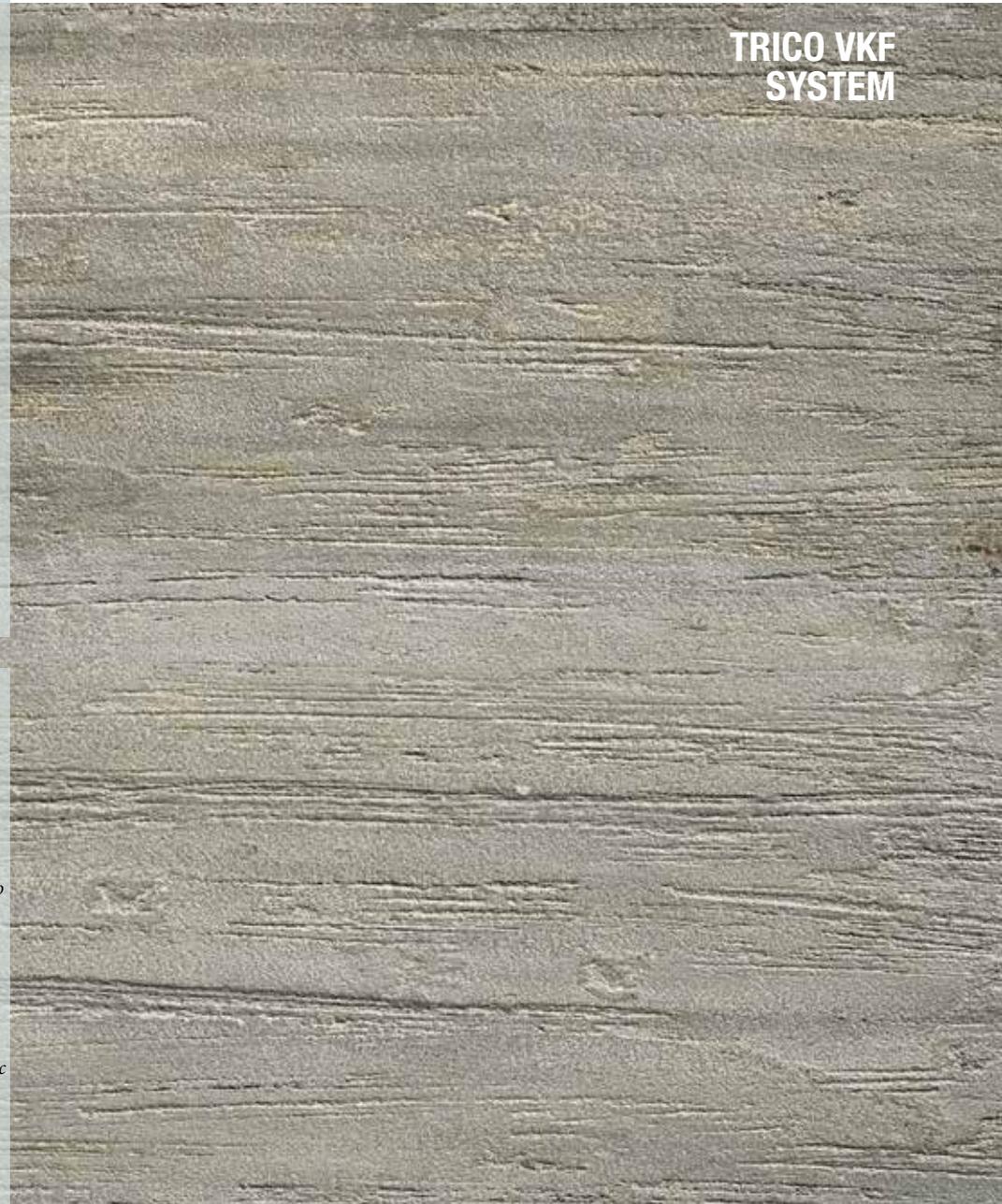
ЕФЕКТ НА КАМЪКА

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
2. Поставете Trico VKF Pava чрез шпатула (приблизителна консумация около 0,300 кг / м²) с около 30% кварц (размер на зърната 0,1-0,3 mm) 3. Повърхностно илайфане и отстраняване на прах
4. Нанесете Trico VKF Pava с шпатула (приблизителна консумация около 0,300 кг / м²). Върху все още мократа повърхност създайте желаната текстура с подходящ буфер; след това изчакайте, докато материалът започне да се втвърдява / изсъхва и продължете с изглаждането на излишните части с гладка стоманена шпатула. Ако искате да създадете допълнителни ефекти можете да напръскате с разреден цвят и да продължите с изглаждането.
5. Нанесете Idro-Pol Pava (vers.) (приблизителна консумация около 0,100 кг / м²) с гумена шпатула разреждайте с чиста вода до 15%. 6. Поставете крайния защитен слой на Idro-Pol Pava (vers.) (Приблизително количество около 0,100 кг / м²) с гумена шпатула, разрежена с чиста вода до 10%. Добавете 3% -6% от водния цвят, за да създадете ефект на двойно оцветяване. 7. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучна кърпа.

За повече информация вижте техническите данни на продуктите.

ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

TRICO VKF
SYSTEM



STONE EFFECT - ЕФЕКТ НА КАМЪКА

TRICO VKF



SPATULA EFFECT

TRICO VKF
SYSTEM

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) mixed with about 30% of quartz (grain size of 0,1-0,3 mm)
 3. Surface sanding and dust removal
 4. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²).
 5. Lay Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) by rubber spatula diluted with clean water up to 15%.
 6. Lay a final protective layer of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) with a rubber spatula diluted with clean water up to 10%. Add 3%-6% of water-based color in order to create the double color effect.
 7. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.
NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

ЕФЕКТ НА ШПАТУЛАТА

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Поставете Trico VKF Pava чрез шпатула (приблизително количество около 0,300 кг / м²) с около 30% кварц (размер на зърната 0,1-0,3 mm)
 3. Повърхностно шлайфане и отстраняване на прах
 4. Поставете Trico VKF Pava с шпатула (приблизително количество около 0,300 кг / м²).
 5. Нанесете Idro-Pol Pava (vers.) (приблизително количество около 0,100 кг / м²) с гумена шпатула и разредете с чиста вода до 15%.
 6. Поставете крайния защитен слой на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизително количество 0,100 кг / м²) с гумена шпатула, разредена с чиста вода до 10%. Добавете 3% -6% от водния цвят, за да създадете ефект на двойно оцветяване.
 7. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучна кърпа.
- За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите анти-хлъзгаща повърхност.

SPATULA EFFECT - ΕΦΕΚΤΑ ΝΑ ΣΠΑΤΟΥΛΑΤΑ

TRICO VKF

GLAZING EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
2. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) mixed with about 30% of quartz (grain size of 0,1-0,3 mm)
3. Surface sanding and dust removal
4. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) with the same color.
5. Lay Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) by rubber spatula diluted with clean water up to 15%.
6. Lay a final protective layer of Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,100 kg/m²) with a rubber spatula diluted with clean water up to 10%. Add 2%-3% of water-based color in order to create the glazing effect.
7. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.

For more information see technical data sheets of the products.

NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

ЕФЕКТ ОСТЪКЛЯВАНЕ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Нанесете Trico VKF Pava чрез шпатула (приблизителна консумация около 0,300 кг / м²) с около 30% кварц (размер на зърната 0,1-0,3 mm)
 3. Повърхностно шлайфане и отстраняване на прах
 4. Нанесете Trico VKF Pava с шпатула (приблизителна консумация около 0,300 кг / м²) със същия цвят.
 5. Нанесете Idro-Pol Pava (vers.) (приблизителна консумация около 0,100 кг / м²) с гумена шпатула. Разрежда се с чиста вода до 15%.
 6. Поставете крайния защитен слой на Idro-Pol Pava (vers.) (приблизителна консумация 0,100 кг / м²) с гумена шпатула, разреждана с чиста вода до 10%. Добавете 2% -3% от водния цвят, за да създадете огледален ефект.
 7. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучна кърпа.
- За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

GLAZING EFFECT - ЕФЕКТ ОСТЪКЛЯВАНЕ

TRICO VKF

FOTO IN BASSA RISOLUZIONE -
СНИМКА С НИСКА РЕЗОЛЮЦИЯ



DECORATIVE MATERIC EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
 2. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) mixed with about 30% of quartz grain size of 0,1-0,3 mm (dilution with enough water)
 3. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) mixed with about 30% of quartz grain size of 0,1-0,3 mm (dilution with enough water); on wet product use suitable buffer to create stripes in order to obtain the desired texture.
 4. Light sanding and dust removal.
 5. Lay Pavaglass U.V./E (theoretical consumption about 0,150 kg/m²) by plastic spatula; on wet product spray clear alcohol mixed with colors in order to obtain the desired final result.
 6. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (glossy wax) by using a cotton cloth.
- For more information see technical data sheets of the products.
NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

ДЕКОРАТИВЕН МАТРИЧЕН ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Поставете Trico VKF Pava с шпатула (приблизително количество около 0,300 кг / м²) с около 30% кварцово зърно от 0,1-0,3 мм (разредете с достатъчно вода)
 3. Поставете Trico VKF Pava с шпатула (приблизително количество около 0,300 кг / м²) с около 30% кварцово зърно от 0,1-0,3 мм (разредете с достатъчно вода); върху мокрия продукт използвайте подходящ буфер за създаване на ивици, за да се получи желаната текстура.
 4. Леко шлайфане и отстраняване на прах.
 5. Нанесете Pavaglass U.V./E (приблизително количество около 0,150 кг / м²) с пластмасова шпатула; върху мокрия продукт напръскайте с чист алкохол смесен с цветове, за да се получи желания финален резултат.
 6. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (лъскав восък), като използвате памучна кърпа.
- За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност

DECORATIVE MATERIC EFFECT - ДЕКОРАТИВЕН МАТРИЧЕН ЕФЕКТ TRICO VKF



MEDIUM MATERIC EFFECT

1. After a careful check of the surface, proceed with proper mechanical preparation, considering the indications on the "STANDARD SYSTEMS" page.
2. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) mixed with about 100% of quartz (grain size of 0,1-0,6 mm)
3. Lay Trico VKF Pava by spatula (theoretical consumption about 0,300 kg/m²) mixed with about 100% of quartz (grain size of 0,1-0,6 mm)
4. Surface sanding and dust removal
5. Lay Idro-Pol Pava (vers.) (theoretical consumption about 0,150 kg/m²) by plastic spatula diluted with clean water up to 15%.
6. Lay a final protective layer of Idro-Pol Pava (vers.) (expected consumption approximately 0,150 kg/m²) by plastic spatula diluted with clean water up to 10%. Add 3%-6% of water-based color in order to create the double color effect.
7. If necessary lay a special wax on the surface Pavalux (matt wax) by using a cotton cloth.

For more information see technical data sheets of the products.

NB. Add microfibers in order to obtain an anti-skid surface.

СРЕДЕН МАТРИЧЕН ЕФЕКТ

1. След внимателна проверка на повърхността, извършете правилна механична подготовка, като се имат предвид указанията на страницата "СТАНДАРТНИ СИСТЕМИ".
 2. Поставете Trico VKF Pava с шпатула (приблизително количество около 0,300 кг / м²) с около 100% кварц (размер на зърната 0,1-0,6 mm)
 3. Нанесете Trico VKF Pava с шпатула (приблизително количество около 0,300 кг / м²) с около 100% кварц (размер на зърната 0,1-0,6 mm)
 4. Повърхностно шлифване и отстраняване на прах
 5. Нанесете Idro-Pol Pava (vers.) (приблизително количество около 0,150 kg / m²) с пластмасова шпатула и разредете с чиста вода до 15%.
 6. Поставете крайния защитен слой на Idro-Pol Pava (vers.) (Приблизително количество 0,150 кг / м²) с пластмасова шпатула. Разредете с чиста вода до 10%. Добавете 3% -6% от водния цвят, за да създадете ефект на двойно оцветяване.
 7. Ако е необходимо, поставете специален восък върху повърхността Pavalux (матов восък), като използвате памучна кърпа.
- За повече информация вижте техническите данни на продуктите.
ВАЖНО! Добавете микрофибър, за да получите антихлъзгаща повърхност.

EFFETTO MATERICO MEDIO - *MEDIUM MATERIC EFFECT*

TRICO VKF

FOTO IN BASSA RISOLUZIONE
СНИМКА С НИСКА РЕЗОЛЮЦІЯ